

UTENSILI DA TAGLIO

cutting tools



ART. 81 | FRESE ROTATIVE - Rotary cutters

INFORMAZIONI - INFORMATION

USO / USE



NOTE TECNICHE / TECHNIC NOTES

acciaio HSS / HSS steel - HRC 63
tagliente con rompi-truciolo / cutting with chip-breaker
velocità consigliata / recommended speed:
1.500/5.000 RPM

confezione / packaging:

1 pz / pc

Ø diametro Ø diameter	lung. testa head length	gambo shank	CODICE CODE	tipologia type
6	20	6x40	81-01	cilindrica con taglio frontale cylinder with cutting nippers
8	30	6x40	81-02	
10	30	6x40	81-03	
12	30	6x40	81-04	
15	30	6x40	81-05	



Ø diametro Ø diameter	lung. testa head length	gambo shank	CODICE CODE	tipologia type
6	20	6x40	81-06	cilindrosfera cylinder with radius end
8	30	6x40	81-07	
10	30	6x40	81-08	
12	30	6x40	81-09	
15	30	6x40	81-10	



Ø diametro Ø diameter	lung. testa head length	gambo shank	CODICE CODE	tipologia type
6	6	6x40	81-11	sferica ball
8	8	6x40	81-12	
10	10	6x40	81-13	
12	12	6x40	81-14	
15	15	6x40	81-15	



Ø diametro Ø diameter	lung. testa head length	gambo shank	CODICE CODE	tipologia type
6	20	6x40	81-16	conica cone
8	30	6x40	81-17	
10	30	6x40	81-18	
12	30	6x40	81-19	
15	30	6x40	81-20	



Ø diametro Ø diameter	lung. testa head length	gambo shank	CODICE CODE	tipologia type
6	20	6x40	81-21	ogiva con punta tree pointed end
8	30	6x40	81-22	
10	30	6x40	81-23	
12	30	6x40	81-24	
15	30	6x40	81-25	



NEWS

ART. 82

CONFEZIONI FRESE ROTATIVE HSS (forma 5-10-15-20-25)
Sets of HSS rotary cutters (shape 5-10-15-20-25)

descrizione description	CODICE CODE
testa / head Ø 15	821

in tubo di plastica
in plastic tube



NEWS

ART. 83

CONFEZIONI FRESE ROTATIVE HSS (forma 4-9-14-19-24)
Sets of HSS rotary cutters (shape 4-9-14-19-24)

descrizione description	CODICE CODE
testa / head Ø 12	831

in tubo di plastica
in plastic tube



NEWS

ART. 84

CONFEZIONI FRESE ROTATIVE HSS (forma 3-8-13-18-23)
Sets of HSS rotary cutters (shape 3-8-13-18-23)

descrizione description	CODICE CODE
testa / head Ø 10	841

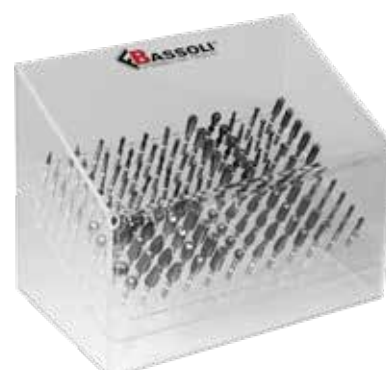
in tubo di plastica
in plastic tube



ART. 87

ESPOSITORI DA BANCO IN PLEXIGLASS CON 50 FRESE ROTATIVE HSS
Plexiglass table displays with 50 HSS rotary cutters

descrizione description	CODICE CODE	Informazioni information
2 pezzi per forma 2 pcs per shape 1 - 2 - 3 - 4 - 5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10 11 - 12 - 13 - 14 - 15 - 16 - 17 - 18 19 - 20 - 21 - 22 - 23 - 24 - 25	871	dimensioni: 400x240x300 cm dimensions: 400x240x300 cm



FRESE LIMA ROTATIVE IN METALLO DURO - *Solid carbide rotary files*

INFORMAZIONI - INFORMATION

NOTE TECNICHE / TECHNICAL NOTES

vibrazioni ridotte / *reduced vibrations*

buona finitura della superficie

good surface finish

ottimi rendimenti / *excellent performance*

velocità consigliata / *recommended speed:*

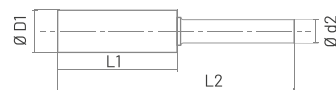
10.000 RPM



T.3 - taglio standard / standard cut
sgrossatura acciaio temprato, acciaio ad alta resistenza, cordoni di saldatura
hardened steel, high-strength steel and welding cords roughing



T.4 - taglio incrociato / double cut
finitura di materiali metallici, acciai temprati e acciaio inox
metal materials, hardened steel and stainless steel finish



confezione / *packaging:*

1 pz / *pc*

D1	L1	L2	d2	CODICE CODE	tipologia type
6	13	48	3	A0613034	cilindrica - <i>cylinder</i>
6	16	61	6	A06160	
8	20	65	6	A08200	
10	20	65	6	A10200	
12	25	70	6	A12250	
16	25	70	6	A16250	



D1	L1	L2	d2	CODICE CODE	tipologia type
6	13	48	3	B0613034	cilindrica con taglio frontale <i>cylinder with head cut shape</i>
6	16	61	6	B06160	
8	20	65	6	B08200	
10	20	65	6	B10200	
12	25	70	6	B12250	
16	25	70	6	B16250	



D1	L1	L2	d2	CODICE CODE	tipologia type
6	16	61	6	C06160	cilindrosfera <i>cylinder with radius end</i>
8	20	65	6	C08200	
10	20	65	6	C10200	
12	25	70	6	C12250	
16	25	70	6	C16250	



D1	L1	L2	d2	CODICE CODE	tipologia type
6	6	48	3	D0606034	sferica - <i>ball</i>
6	6	50	6	D06060	
8	8	52	6	D08080	
10	10	54	6	D10100	
12	12	55	6	D12120	
16	16	60	6	D16160	



D1	L1	L2	d2	CODICE CODE	tipologia type
6	10	48	3	E0610034	ovale - <i>oval</i>
6	10	55	6	E06100	
8	13	58	6	E08130	
10	16	61	6	E10160	
12	20	65	6	E12220	
16	25	70	6	E16250	



D1	L1	L2	d2	CODICE CODE	tipologia type
6	13	48	3	F0613034	ogiva con punta arrotondata <i>tree with radius end</i>
6	18	50	6	F06160	
8	20	65	6	F08200	
10	20	65	6	F10200	
12	25	70	6	F12250	
16	25	70	6	F16250	



D1	L1	L2	d2	CODICE CODE	tipologia type
6	13	48	3	G0613034	ogiva con punta - tree pointed end
6	18	63	6	G06160	
8	20	65	6	G08200	
10	20	65	6	G10200	
12	25	70	6	G12250	
16	25	70	6	G16250	



D1	L1	L2	d2	CODICE CODE	tipologia type
6	13	48	3	H0613034	a fiamma - flame
6	18	63	6	H06160	
8	20	65	6	H08200	
10	25	70	6	H10200	
12	32	77	6	H12320	
16	36	81	6	H16320	



D1	L1	L2	d2	CODICE CODE	tipologia type
6	5	55	6	J06050	conica 60° - 60° cone
8	7	57	6	J08060	
10	8	58	6	J10060	
12	10	60	6	J12110	
16	13	62	6	J16120	



D1	L1	L2	d2	CODICE CODE	tipologia type
6	3	51	6	K06030	conica 90° - 90° cone
8	4	54	6	K08040	
10	5	55	6	K10050	
12	6	57	6	K12060	
16	8	60	6	K16080	



D1	L1	L2	d2	CODICE CODE	tipologia type
6	13	48	3	L0613034	conica con punta arrotondata 14° 14° taper with radius end
6	16	61	6	L06160	
8	22	67	6	L08220	
10	25	70	6	L10270	
12	28	73	6	L12300	
16	33	78	6	L16330	



D1	L1	L2	d2	CODICE CODE	tipologia type
6	13	48	3	M0613034	conica - cone
6	18	63	6	M06150	
8	20	65	6	M08200	
10	20	65	6	M10200	
12	25	70	6	M12250	
16	25	70	6	M16250	



D1	L1	L2	d2	CODICE CODE	tipologia type
6	7	48	3	N0607034	cono rovesciato - opposite cone



NEWS

ART. 91

CONFEZIONI FRESE ROTATIVE IN METALLO DURO - Solid carbide rotary files sets

descrizione description	CODICE CODE
B08 - C08 - D08 - F08 - M08 T.4	91-1
B10 - C10 - D10 - F10 - M10 T.4	91-2
B12- C12 - D12 - F12 - M12 T.4	91-3

in tubo di plastica
in plastic tube



ART. 92

ESPOSITORI DA BANCO IN PLEXIGLASS CON 40 FRESE LIMA ROTATIVE IN METALLO DURO
Plexiglass table displays with 40 solid carbide rotary files

descrizione description	Ø diametro Ø diameter	CODICE CODE	Informazioni information
1 pezzo per forma -1 pc per shape A - B - C - D - E F - G - H - L - M	6 - 8 - 10 - 12	92-T3	
1 pezzo per forma -1 pc per shape A - B - C - D - E F - G - H - L - M	6 - 8 - 10 - 12	92-T4	dimensioni/dimensions: 400x240x300 cm



NEWS

ART. 93

CONFEZIONI DI 10 FRESE ROTATIVE IN METALLO DURO CON GAMBO DA 3MM
Sets of 10 solid carbide rotary files with 3 mm shank



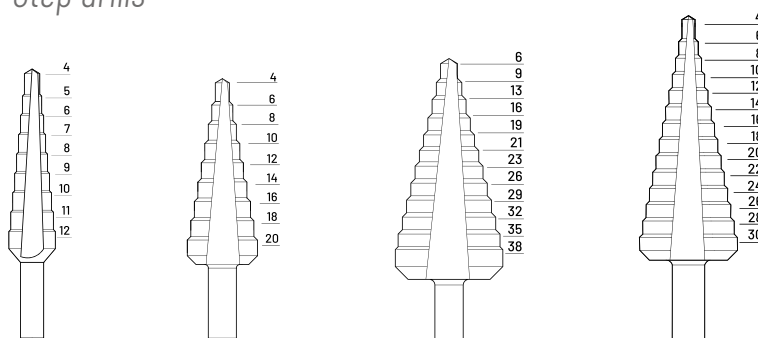
descrizione description	Ø diametro testa Ø head diameter	CODICE CODE
1 pezzo per forma -1 pc per shape A - B - D - E - F - G - H - L - M - N	6	93-1



ALLARGAFORI E SVASATORI - Step drills and countersinks

ART. FB10 | ALLARGAFORI A GRADINO - Step drills

**SI CONSIGLIA
UNA BUONA
LUBRIFICAZIONE**
Cutting fluid
recommended



HSS

USO / USE



velocità di taglio / cutting speed: 800 RPM
profondità di taglio / cutting depth: 5 mm



confezione/packaging: 1 pz/pc

Ø diametro Ø diameter	Ø gambo Ø shank	nr. gradini step no.	CODICE CODE
4-12	6	9	FB10/4-12
4-20	8	9	FB10/4-20
4-30	10	14	FB10/4-30
6-38	10	12	FB10/6-38
9-36	9	11	FB10/6-36
11,4-26,75 punta intercambiabile interchangeable end drill	9	7	PG1
12,5-30,5 punta intercambiabile interchangeable end drill	9	8	PG2

TiN

USO / USE



velocità di taglio / cutting speed: 1000 RPM
profondità di taglio / cutting depth: 5 mm



confezione/packaging: 1 pz/pc

Ø diametro Ø diameter	Ø gambo Ø shank	nr. gradini step no.	CODICE CODE
4-12	6	9	FB10/4-12TiN
4-20	8	9	FB10/4-20TiN
4-30	10	14	FB10/4-30TiN
6-38	10	12	FB10/6-38TiN

Co 5%

USO / USE



velocità di taglio / cutting speed: 800 RPM
profondità di taglio / cutting depth: 5 mm



confezione/packaging: 1 pz/pc

Ø diametro Ø diameter	Ø gambo Ø shank	nr. gradini step no.	CODICE CODE
4-12	6	9	FB10/4-12Co
4-20	8	9	FB10/4-20Co
4-30	10	14	FB10/4-30Co
6-38	10	12	FB10/6-38Co

NEWS **ART. FB10QC**

ALLARGAFORI A GRADINO HSS CON ATTACCO 1/4" Q.C.
HSS step drills with 1/4" quick change hexagonal shank

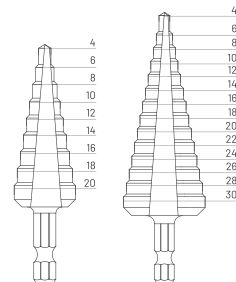
USO / USE



velocità di taglio / cutting speed: 800 RPM
profondità di taglio / cutting depth: 5 mm

confezione/packaging: 1 pz/pc

HSS



Ø diametro Ø diameter	Ø gambo Ø shank	nr. gradini step no.	CODICE CODE
4-20	1/4"	9	FB10QC/4-20
4-30	1/4"	14	FB10QC/4-30

NEWS **ART. FB10E**

ALLARGAFORI A GRADINO HSS ELICOIDALI
HSS step drills with spiral flute

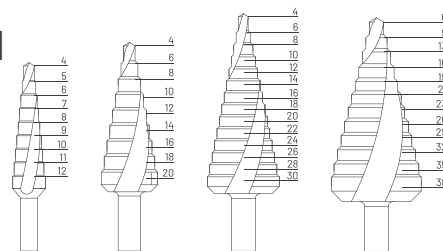
USO / USE



velocità di taglio / cutting speed: 800 RPM
profondità di taglio / cutting depth: 5 mm

confezione/packaging: 1 pz/pc

HSS



Ø diametro Ø diameter	Ø gambo Ø shank	nr. gradini step no.	CODICE CODE
4-12	6	9	FB10E/4-12
4-20	8	9	FB10E/4-20
4-30	8	14	FB10E/4-30
6-38	10	12	FB10E/6-38

NEWS **ART. FB10EQC**

ALLARGAFORI A GRADINO ELICOIDALI HSS
CON ATTACCO 1/4" Q.C.
HSS step drills with spiral flute and 1/4" quick change hexagonal shank

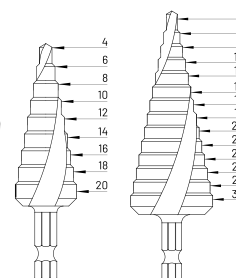
USO / USE



velocità di taglio / cutting speed: 800 RPM
profondità di taglio / cutting depth: 5 mm

confezione/packaging: 1 pz/pc

HSS



Ø diametro Ø diameter	Ø gambo Ø shank	nr. gradini step no.	CODICE CODE
4-20	1/4"	9	FB10EQC/4-20
4-30	1/4"	14	FB10EQC/4-30

ART. FB3

CONFEZIONI DI 3 ALLARGAFORI A GRADINO HSS IN ASTUCCIO DI METALLO
Sets of 3 HSS step drills in metal case

descrizione
description

CODICE
CODE

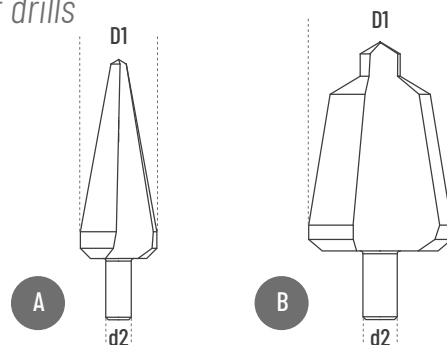
1 x FB10/4-12 - FB10/4-20 - FB10/4-30

FB3



ART. FB20 | ALLARGAFORI CONICI IN HSS - HSS tube and sheet drills

SI CONSIGLIA
UNA BUONA
LUBRIFICAZIONE
Cutting fluid
recommended



HSS

USO / USE



velocità di taglio / cutting speed: 800 RPM
profondità di taglio / cutting depth: 5 mm



confezione/packaging: 1 pz/pc

	Ø D1	Ø d2	CODICE CODE
A	3-14	6	FB20/3-14
	3-31	10	FB20/3-31
	6-20	8	FB20/6-20
	6-30	8	FB20/6-30
B	16-30	9	FB20/16-30
	25-40	10	FB20/25-40
	35-50	12	FB20/35-50

TiN

USO / USE



velocità di taglio / cutting speed: 1000 RPM
profondità di taglio / cutting depth: 5 mm



confezione/packaging: 1 pz/pc

	Ø D1	Ø d2	CODICE CODE
A	3-14	6	FB20/3-14TiN
	6-20	8	FB20/6-20TiN
	6-30	8	FB20/6-30TiN
B	16-30	9	FB20/16-30TiN
	25-40	10	FB20/25-40TiN
	35-50	12	FB20/35-50TiN

CO 5%

USO / USE



velocità di taglio / cutting speed: 800 RPM
profondità di taglio / cutting depth: 5 mm



confezione/packaging: 1 pz/pc

	Ø D1	Ø d2	CODICE CODE
A	3-14	6	FB20/3-14Co
	6-20	8	FB20/6-20Co
	6-30	8	FB20/6-30Co
B	16-30	9	FB20/16-30Co
	25-40	10	FB20/25-40Co
	35-50	12	FB20/35-50Co

ART. FB4**CONFEZIONI DI 3 ALLARGAFORI CONICI HSS IN ASTUCCIO DI METALLO***Sets of 3 HSS tube and sheet drills in metal case*

descrizione description	CODICE CODE	
1 x FB20/3-14 - FB20/6-20 - FB20/16-30	FB4	

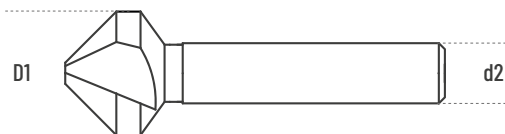
UTENSILI DA TAGLIO
CUTTING TOOLS

ART. FB30

SVASATORI IN HSS A TRE TAGLIENTI 90° DIN335C HSS 3 cutting edges 90° taper and deburring countersinks DIN335C

SI CONSIGLIA
UNA BUONA
LUBRIFICAZIONE

Cutting fluid
recommended



USO / USE



velocità di taglio / cutting speed: 800 RPM
per sbavare e incassare / to countersink and to deburr

HSS



confezione/packaging: 1 pz/pc

Ø D1	Ø d2	CODICE CODE
4,3	4	FB30/4,3
5,3	4	FB30/5,3
6,3	5	FB30/6,3
7,3	5	FB30/7,3
8,3	6	FB30/8,3
9,4	6	FB30/9,4
10,4	6	FB30/10,4
12,4	8	FB30/12,4
15	10	FB30/15
16,5	10	FB30/16,5
20,5	10	FB30/20,5
25	10	FB30/25
28	12	FB30/28
31	12	FB30/31
34	12	FB30/34
40	15	FB30/40

USO / USE



velocità di taglio / cutting speed: 1200 RPM
per sbavare e incassare / to countersink and to deburr

TiN



confezione/packaging: 1 pz/pc

Ø D1	Ø d2	CODICE CODE
4,3	4	FB30/4,3TiN
5,3	4	FB30/5,3TiN
6,3	5	FB30/6,3TiN
7,3	5	FB30/7,3TiN
8,3	6	FB30/8,3TiN
9,4	6	FB30/9,4TiN
10,4	6	FB30/10,4TiN
12,4	8	FB30/12,4TiN
15	10	FB30/15TiN
16,5	10	FB30/16,5TiN
20,5	10	FB30/20,5TiN
25	10	FB30/25TiN
28	12	FB30/28TiN
31	12	FB30/31TiN

USO / USE



velocità di taglio / cutting speed: 1200 RPM
per sbavare e incassare / to countersink and to deburr

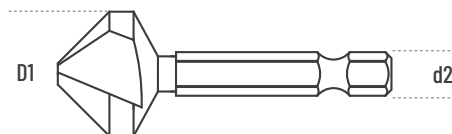
Co 5%



confezione/packaging: 1 pz/pc

Ø D1	Ø d2	CODICE CODE
8,3	6	FB30/8,3Co
10,4	6	FB30/10,4Co
12,4	8	FB30/12,4Co
16,5	10	FB30/16,5Co
20,5	10	FB30/20,5Co
25	10	FB30/25Co
31	12	FB30/31Co

NEWS

ART. FB30QC**SVASATORI HSS A 3 TAGLIENTI 90° CON ATTACCO 1/4" Q.C.***HSS 3 cutting edges 90° taper and deburring countersinks with 1/4" quick change hexagonal shank*

USO / USE



velocità di taglio / cutting speed: 800 RPM

per sbavare e incassare / to countersink and to deburr



confezione/packaging: 1 pz/pc

Ø D1	Ø d2	CODICE CODE
6,3	1/4"	FB30QC/6,3
8,3	1/4"	FB30QC/8,3
10,4	1/4"	FB30QC/10,4
12,4	1/4"	FB30QC/12,4
16,5	1/4"	FB30QC/16,5
20,5	1/4"	FB30QC/20,5

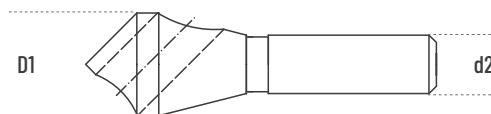
UTENSILI DA TAGLIO
CUTTING TOOLS**ART. FB5****CONFEZIONI DI 6 SVASATORI A 3 TAGLIENTI 90° IN HSS E HSS-E (CO5) IN ASTUCCIO DI PLASTICA***Sets of 6 HSS and HSS-E (Co5) 3 cutting edges 90° countersinks in plastic box*

descrizione description	CODICE CODE
1 x FB30/6,3 - FB30/8,3 - FB30/10,4 - FB30/12,4 - FB30/16,5 - FB30/20,5	FB5
1 x FB30/6,3Co - FB30/8,3Co - FB30/10,4Co FB30/12,4Co - FB30/16,5Co - FB30/20,5Co	FB5Co



ART. FB40 | SVASATORI IN HSS A 90° CON FORO TRASVERSALE - HSS 90° slotted taper and deburring countersinks

SI CONSIGLIA
UNA BUONA
LUBRIFICAZIONE
Cutting fluid
recommended



USO / USE



velocità di taglio / cutting speed: 800 RPM
per sbavare e incassare / to countersink and to deburr

HSS



confezione/packaging: 1 pz/pc

Ø D1	Ø d2	CODICE CODE
2-5	6	FB40/2-5
5-10	8	FB40/5-10
10-15	10	FB40/10-15
15-20	12	FB40/15-20
20-25	15	FB40/20-25
25-30	15	FB40/25-30
30-35	15	FB40/30-35
35-40	15	FB40/35-40
40-50	18	FB40/40-50

USO / USE



velocità di taglio / cutting speed: 1200 RPM
per sbavare e incassare / to countersink and to deburr

TiN



confezione/packaging: 1 pz/pc

Ø D1	Ø d2	CODICE CODE
2-5	6	FB40/2-5TiN
5-10	8	FB40/5-10TiN
10-15	10	FB40/10-15TiN
15-20	12	FB40/15-20TiN
20-25	15	FB40/20-25TiN
25-30	15	FB40/25-30TiN
30-35	15	FB40/30-35TiN
35-40	15	FB40/35-40TiN
40-50	18	FB40/40-50TiN

ART. FB50 | ALLARGAFORI MILLERIGHE IN HSS BRUNITI - HSS milled conical drill bits black finish

USO / USE

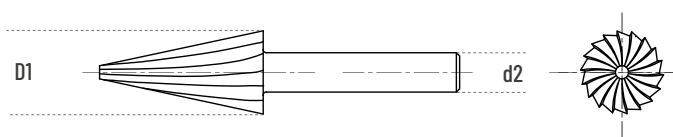


velocità di taglio / cutting speed: 800 RPM
profondità di taglio / cutting depth: 5 mm
per sbavare e incassare / to countersink and to deburr

HSS



confezione/packaging: 1 pz/pc



Ø D1	Ø d2	CODICE CODE
25	8	FB50/25
32	8	FB50/32

ART. FB2

| ESPOSITORI COMPOSTI DA 31 UTENSILI IN HSS - 31 HSS tools displays



descrizione description	CODICE CODE
2 x FB10/4-12 - FB10/4-20 - FB10/4-30 - FB10/6-38 1 x FB20/6-20 - FB20/6-30 - FB20/16-30 - FB20/25-40 2 x FB30/6,3 - FB30/8,3 - FB30/10,4 - FB30/12,4 - FB30/16,5 - FB30/20,5 - FB30/25 1 x FB40/2-5 - FB40/5-10 - FB40/10-15 - FB40/15-20 - FB40/20-25	FB2

SEGHE A TAZZA BIMETALLICHE, ALBERI, ACCESSORI E KIT

Bimetal hole saws, arbors, accessories and kits

ART. 103 | SEGHE A TAZZA BIMETALLICHE IN HSS M3 - HSS M3 bimetal hole saws

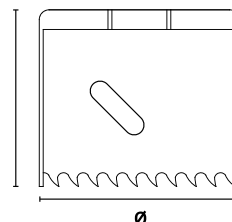
INFORMAZIONI - INFORMATION



Denti temprati, a passo variabile.
Meno vibrazioni, taglio più veloce, profondità di taglio da 5 mm.

Hardened teeth, variable pitch.
Less vibrations, faster cut, cutting depth from 5 mm.

h
14÷30= 51mm
32÷152= 44mm



confezione/packaging: 1 pz/pc

Ø	pollici inch	CODICE CODE
14	9/16	103-14
16	5/8	103-16
17	11/16	103-17
19	3/4	103-19
20	25/32	103-20
21	13/16	103-21
22	7/8	103-22
24	15/16	103-24
25	1	103-25
27	1 1/16	103-27
29	1 1/8	103-29
30	1 3/16	103-30
32	1 1/4	103-32
33	1 5/16	103-33
35	1 3/8	103-35
37	1 7/16	103-37
38	1 1/2	103-38
40	1 9/16	103-40
41	1 5/8	103-41
43	1 11/16	103-43
44	1 3/4	103-44
45	1 11/64	103-45
46	1 13/16	103-46
48	1 7/8	103-48
50	1 31/32	103-50
51	2	103-51
52	2 1/16	103-52
54	2 1/8	103-54
55	2 5/32	103-55
56	2 13/64	103-56
57	2 1/4	103-57

Ø	pollici inch	CODICE CODE
59	2 5/16	103-59
60	2 3/8	103-60
63	2 31/64	103-63
64	2 1/2	103-64
65	2 9/16	103-65
67	2 5/8	103-67
68	2 11/16	103-68
70	2 3/4	103-70
73	2 7/8	103-73
75	2 61/64	103-75
76	3	103-76
79	3 1/8	103-79
83	3 1/4	103-83
86	3 3/8	103-86
89	3 1/2	103-89
92	3 5/8	103-92
95	3 3/4	103-95
98	3 7/8	103-98
100	3 15/16	103-100
102	4	103-102
105	4 1/8	103-105
108	4 1/4	103-108
111	4 3/8	103-111
114	4 1/2	103-114
121	4 3/4	103-121
125	4 59/64	103-125
127	5	103-127
133	5 1/4	103-133
140	5 1/2	103-140
146	5 3/4	103-146
152	6	103-152

ART. 105
ALBERI PER SEGHE A TAZZA BIMETALLICHE
Bimetal hole saws arbors

per tazze Ø for hole saws Ø	descrizione description	CODICE CODE	informazioni information
14-30	gambo esagonale 6,35 mm 6,35 mm hexagonal shank	105B	
14-30	gambo esagonale 9,52 mm 9,52 mm hexagonal shank	105C	
32-152	gambo esagonale 11,11 mm tipo "cambio rapido" con spine retrattili 11,11 mm hexagonal shank "quick change" with retractable drive pins	105G	
32-152	gambo esagonale 9,52 mm con bloccaggio a dado 9,52 mm hexagonal shank with lock nut	105G-9	
32-152	gambo esagonale 11,11 mm con bloccaggio a dado 11,11 mm hexagonal shank with lock nut	105G-11	
14-30	gambo con attacco SDS-PLUS SDS-PLUS shank	105L	
32-152	gambo con attacco SDS-PLUS SDS-PLUS shank	105M	
14-152	gambo esagonale 11,11 mm tipo "cambio rapido" con spine retrattili per tazze Ø 32-152 con inserto per tazze Ø 14-30 11,11 quick change hexagonal shank with retractable drive pins for hole saws Ø 32-152 with hole saws Ø 14-30 insert	105H	

confezione / packaging: 1 pz / pc



ART. 106 | PROLUNGHE - Extensions

lunghezza length	per alberi for arbors	CODICE CODE	informazioni information
12" (300)	105G-G11	1061	 confezione / packaging: 1 pz / pc

ART. 107 | PUNTE PILOTA IN ACCIAIO HSS - HSS pilot drills

lung. totale overall length	Ø diametro Ø diameter	CODICE CODE	informazioni information
3" (80)	6,35	1071	 confezione / packaging: 10 pz / pcs
4" (105)	6,35	1073	

ART. 109 | GHIERE DI CONVERSIONE FILETTATURA - Arbors adapters

CODICE CODE	informazioni information
1091	 Convertite la filettatura degli alberi da 20 a 18 fil./poll. Per alberi 105 B-C è comunque sconsigliato l'uso per adattare tazze di diametro superiore ai 38 mm They convert the arbors threading from 20 to 18 T.P.I. For arbors 105 B-C it is not recommended to use them to adjust the hole saws diameter exceeding 38 mm confezione / packaging: 1 pz / pc

ART. 110 | ADATTATORE PER MANDRINO SDS Plus 1/2" UNF - SDS Plus 1/2" UNF Hammer adapters

CODICE CODE	informazioni information
110-1	 confezione / packaging: 1 pz / pc

ART. 111 | KIT PER ELETTRICISTI - *Electricians kits*

Ø seghe a tazza Ø bimetal hole saws	alberi arbors	accessori accessories	CODICE CODE
22 - 29 - 35 44 - 51 - 64	105 C-G	art 1091	1111



UTENSILI DA TAGLIO
CUTTING TOOLS

ART. 112 | KIT PER IDRAULICI - *Plumbers kits*

Ø seghe a tazza Ø bimetal hole saws	alberi arbors	accessori accessories	CODICE CODE
19 - 22 - 29 38 - 44 - 57	105 C-G	art 1091	1121



ART. 113A | KIT PER INSTALLATORI - *Installers kits*

Ø seghe a tazza Ø bimetal hole saws	alberi arbors	accessori accessories	CODICE CODE
19 - 22 - 25 - 32 35 - 38 - 44 - 51 57 - 64 - 76	105 C-G	art 1061	113A



ART. 113B | KIT INDUSTRIALI - *Industrial kits*

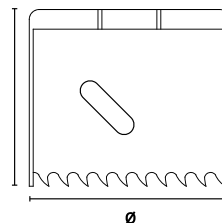
Ø seghe a tazza Ø bimetal hole saws	alberi arbors	accessori accessories	CODICE CODE
16 - 17 - 19 - 21 - 24 - 27 29 - 33 - 38 - 41 - 48 - 51 56 - 60 64 - 73 - 83 allargaforo / countersink FB10/4-30TiN	105 C-G	art 1061 80 mm art 1071	113B



INFORMAZIONI - INFORMATION



h
 $14 \div 30 = 51\text{mm}$
 $32 \div 152 = 44\text{mm}$



Denti temprati, a passo variabile.
 Meno vibrazioni, taglio più veloce, profondità di taglio da 5 mm.

*Hardened teeth, variable pitch.
 Less vibrations, faster cut, cutting depth from 5 mm.*



confezione/packaging: 1 pz/pc

Ø	pollici inch	CODICE CODE
14	9/16	108-14
16	5/8	108-16
17	11/16	108-17
19	3/4	108-19
20	25/32	108-20
21	13/16	108-21
22	7/8	108-22
24	15/16	108-24
25	1	108-25
27	1 1/16	108-27
29	1 1/8	108-29
30	1 3/16	108-30
32	1 1/4	108-32
33	1 5/16	108-33
35	1 3/8	108-35
37	1 7/16	108-37
38	1 1/2	108-38
40	1 9/16	108-40
41	1 5/8	108-41
43	1 11/16	108-43
44	1 3/4	108-44
45	1 11/64	108-45
46	1 13/16	108-46
48	1 7/8	108-48
50	1 31/32	108-50
51	2	108-51
52	2 1/16	108-52
54	2 1/8	108-54
57	2 1/4	108-57

Ø	pollici inch	CODICE CODE
59	2 5/16	108-59
60	2 3/8	108-60
64	2 1/2	108-64
65	2 9/16	108-65
67	2 5/8	108-67
68	2 11/16	108-68
70	2 3/4	108-70
73	2 7/8	108-73
75	2 61/64	108-75
76	3	108-76
79	3 1/8	108-79
83	3 1/4	108-83
86	3 3/8	108-86
89	3 1/2	108-89
92	3 5/8	108-92
95	3 3/4	108-95
98	3 7/8	108-98
100	3 15/16	108-100
102	4	108-102
105	4 1/8	108-105
108	4 1/4	108-108
111	4 3/8	108-111
114	4 1/2	108-114
121	4 3/4	108-121
127	5	108-127
140	5 1/2	108-140
146	5 3/4	108-146
152	6	108-152

ART. 108P**PUNTE PILOTA PER SEGHE A TAZZA BIMETALLICHE IN HSS Co 8%**
HSS Co 8% bimetal hole saws pilot drills

lungh. totale overall length	Ø	CODICE CODE	informazioni information
83	6,35	108P-1	
105	6,35	108P-2	

confezione / packaging: 10 pz / pcs

ART. 108**ALBERI PER SEGHE A TAZZA BIMETALLICHE IN HSS Co 8%**
HSS Co 8% bimetal hole saws arbors

per tazze Ø for hole saws Ø	descrizione description	CODICE CODE	informazioni information
14-30	gambo esagonale 9,52 mm 9,52 mm hexagonal shank	108C	
32-152	gambo esagonale 11,11 mm tipo "cambio rapido" con spine retrattili 11,11 mm hexagonal shank "quick change" with retractable drive pins	108G	
32-152	gambo esagonale 9,52 mm con bloccaggio a dado 9,52 mm hexagonal shank with lock nut	108G-9	

confezione / packaging: 1 pz / pc

ART. 114 | FRESE A TAZZA PER INOX - T.C.T. hole saws for stainless steel

INFORMAZIONI - INFORMATION

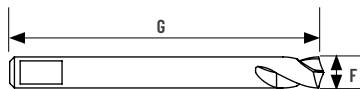


Fresa a tazza integrale con mandrino, denti in metallo duro 5 mm e punta pilota Ø6; profondità di taglio 16mm, con molla di espulsione. Fresa altamente professionale con grande resa in tubi, profilati e lamiere.

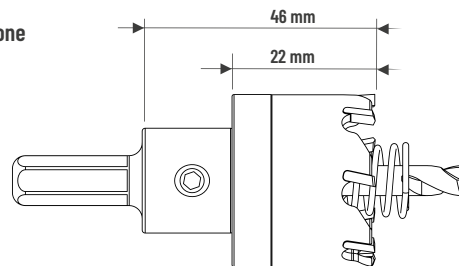
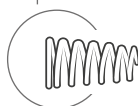
Hole saw with arbor, 5 mm carbide teeth and ø 6 pilot drill; cutting depth 16 mm with ejection spring. Highly professional hole saw with great performance for pipes, section bars and metal sheets.

confezione/packaging: 1 pz/pc

punta pilota pilot drill	F	G
Ø 14÷100	Ø 6	60 mm



Molla di espulsione
ejection spring



SI CONSIGLIA
UNA BUONA
LUBRIFICAZIONE
Cutting fluid
recommended



Ø	gambo shank	CODICE CODE
15	10	114-15
16	10	114-16
17	10	114-17
18	10	114-18
19	10	114-19
20	10	114-20
21	10	114-21
22	10	114-22
23	10	114-23
24	10	114-24
25	10	114-25
26	10	114-26
27	10	114-27
28	10	114-28
29	10	114-29
30	10	114-30
31	10	114-31
32	10	114-32
33	10	114-33
34	10	114-34
35	10	114-35
36	10	114-36
37	10	114-37
38	10	114-38
39	10	114-39
40	10	114-40
41	10	114-41
42	10	114-42
43	10	114-43
44	10	114-44
45	10	114-45

Ø	gambo shank	CODICE CODE
46	10	114-46
47	10	114-47
48	10	114-48
49	10	114-49
50	10	114-50
51	10	114-51
52	10	114-52
53	10	114-53
54	10	114-54
55	10	114-55
56	10	114-56
57	10	114-57
58	10	114-58
59	10	114-59
60	10	114-60
61	12	114-61
62	12	114-62
63	12	114-63
64	12	114-64
65	12	114-65
66	12	114-66
67	12	114-67
68	12	114-68
69	12	114-69
70	12	114-70
75	12	114-75
80	12	114-80
85	12	114-85
90	12	114-90
95	12	114-95
100	12	114-100

ART. 115 | PUNTE PILOTA PER ART. 114 - *Art. 114 pilot drills*

lunghezza length	Ø	CODICE CODE	informazioni information
60	6	1151	 confezione: 1 pz - packaging: 1 pc
60	8	1152	

ART. 116 | ESPOSITORI FRESE A TAZZA DA 13 PEZZI - *T.C.T. hole saws displays composed of 13 pieces*

Ø	CODICE CODE	informazioni information
16 - 17 - 18 - 20 - 22 - 25 - 27 30 - 35 - 40 - 44 - 50 - 60	1161	

ART. 117 | FRESE A TAZZA HSS - HSS hole saws

INFORMAZIONI - INFORMATION

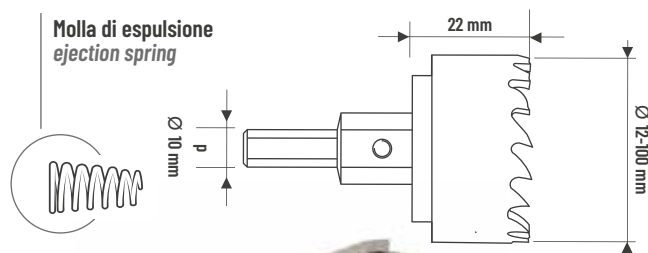


Profondità di taglio 5 mm, velocità di taglio consigliata 600 RPM
HRC 64

Cutting depth 5 mm, recommended cutting speed 600 RPM
HRC 64

Mandrino art. 117M e punta pilota art. 117P specifiche a pag. 61
Arbor art.117M and Pilot drill art.117P specs on page 61

confezione/packaging: 1 pz/pc



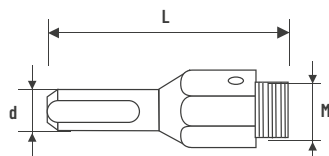
**SI CONSIGLIA
UNA BUONA
LUBRIFICAZIONE**
Cutting fluid
recommended



Ø	CODICE CODE
12	117-12
13	117-13
14	117-14
15	117-15
16	117-16
17	117-17
18	117-18
19	117-19
20	117-20
21	117-21
22	117-22
23	117-23
24	117-24
25	117-25
26	117-26
27	117-27
28	117-28
29	117-29
30	117-30
31	117-31
32	117-32
33	117-33
34	117-34
35	117-35
36	117-36
37	117-37
38	117-38
39	117-39
40	117-40
41	117-41
42	117-42
43	117-43
44	117-44
45	117-45
46	117-46
47	117-47
48	117-48

Ø	CODICE CODE
49	117-49
50	117-50
51	117-51
52	117-52
53	117-53
54	117-54
55	117-55
56	117-56
57	117-57
58	117-58
59	117-59
60	117-60
61	117-61
62	117-62
63	117-63
64	117-64
65	117-65
66	117-66
67	117-67
68	117-68
69	117-69
70	117-70
71	117-71
72	117-72
73	117-73
74	117-74
75	117-75
76	117-76
77	117-77
78	117-78
79	117-79
80	117-80
85	117-85
90	117-90
95	117-95
100	117-100

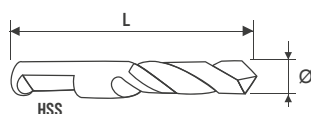
ART. 117M | MANDRINI - Arbors



Mandrino per / Arbor for
art. 117 a pag. 60 / art.117 page 60
art. 119 a pag. 62 / art.119 page 62
art. 119TiN a pag. 63 / art.119-TiN page 63

per frese fit hole cutters	L	D	M	CODICE CODE
Ø 12÷15	50	8	M10 x 1,25	117M-1
Ø 16÷20	46	10	M12 x 1,25	117M-2
Ø 21÷50	46	10	M13 x 1,5	117M-3
Ø 51÷100	46	10	M16 x 1,5	117M-4

ART. 117P | PUNTE PILOTA - Pilot drills



Punta per / Drill for
art. 117 a pag. 60 / art.117 page 60
art. 119 a pag. 62 / art.119 page 62
art. 119-TiN a pag. 63 / art.119-TiN page 63

per frese fit hole cutters	Ø x L	CODICE CODE
Ø 12÷15	5x40	117P-1
Ø 16÷100	6x50	117P-2

ART. 118 | ESPOSITORI FRESE A TAZZA HSS DA 25 PEZZI - HSS hole saws displays composed of 25 pieces

Ø	CODICE CODE
16 - 17 - 18 - 19 - 20 - 21 - 22 - 23 24 - 25 - 26 - 27 - 28 - 30 - 32 33 - 34 - 35 - 37 - 38 - 40 - 42 45 - 48 - 50	118



ART. 118A | CONFEZIONI DI 8 FRESE A TAZZA HSS IN VALIGETTA DI PLASTICA Sets of 8 HSS hole saws in plastic case

Ø	CODICE CODE	informazioni information
1 pz/pc x Ø 16 - 18 - 20 - 22 - 25 - 30 - 32 - 35	118A	

FRESE A TAZZA HSS CON ROMPITRUCIOLO - HSS hole saws with chip breaker

ART. 119 FRESE A TAZZA HSS CON ROMPITRUCIOLO - HSS hole saws with chip breaker

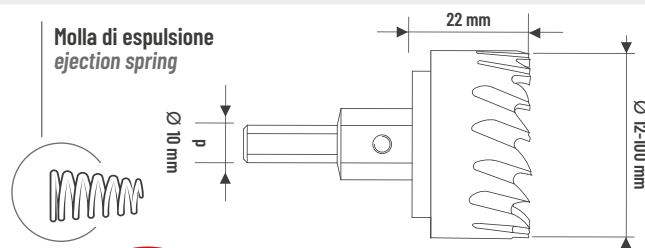
INFORMAZIONI - INFORMATION



I denti scaricati lateralmente facilitano l'espulsione del truciolo.
Profondità di taglio 5 mm
Velocità di taglio consigliata 600 RPM - HRC 64
Chip breaker makes easier the cutting operation.
Cutting depth 5 mm
Recommended cutting speed 600 RPM - HRC 64

Mandrino art. 117M e punta pilota art. 117P specifiche a pag. 61
Arbor art.117M and Pilot drill art.117P specs on page 61

confezione/packaging: 1 pz/pc



SI CONSIGLIA
UNA BUONA
LUBRIFICAZIONE

Cutting fluid
recommended



Ø	CODICE CODE
12	119-12
13	119-13
14	119-14
15	119-15
16	119-16
17	119-17
18	119-18
19	119-19
20	119-20
21	119-21
22	119-22
23	119-23
24	119-24
25	119-25
26	119-26
27	119-27
28	119-28
29	119-29
30	119-30
31	119-31
32	119-32
33	119-33
34	119-34
35	119-35
36	119-36
37	119-37
38	119-38
39	119-39
40	119-40
41	119-41
42	119-42
43	119-43
44	119-44
45	119-45
46	119-46
47	119-47
48	119-48

Ø	CODICE CODE
49	119-49
50	119-50
51	119-51
52	119-52
53	119-53
54	119-54
55	119-55
56	119-56
57	119-57
58	119-58
59	119-59
60	119-60
61	119-61
62	119-62
63	119-63
64	119-64
65	119-65
66	119-66
67	119-67
68	119-68
69	119-69
70	119-70
71	119-71
72	119-72
73	119-73
74	119-74
75	119-75
76	119-76
77	119-77
78	119-78
79	119-79
80	119-80
85	119-85
90	119-90
95	119-95
100	119-100

ART. 119A ESPOSITORI FRESE A TAZZA HSS CON ROMPITRUCIOLO DA 25 PEZZI HSS hole saws with chip breaker displays composed of 25 pieces

Ø	CODICE CODE
16 - 17 - 18 - 19 - 20 - 21 - 22 - 23 24 - 25 - 26 - 27 - 28 - 30 - 32 33 - 34 - 35 - 37 - 38 - 40 - 42 45 - 48 - 50	119A



ART. 119TiN

FRESE A TAZZA HSS CON ROMPITRUCIOLO RIVESTITE AL TiN TiN tipped HSS hole saws with chip breaker

INFORMAZIONI - INFORMATION



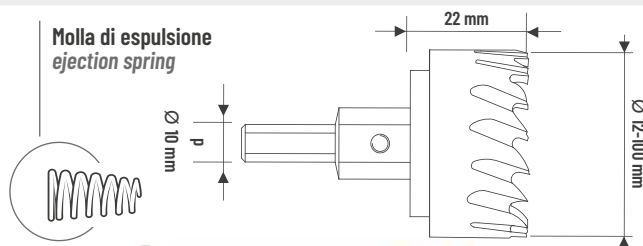
Rivestita di Nitruro di Titanio rende un elevato grado di durezza e riduce l'attrito. Permette il taglio anche dell'acciaio inox.
I denti, scaricati lateralmente, facilitano l'espulsione del truciolo.
Profondità di taglio 5 mm, velocità di taglio consigliata 600 RPM.
HRC 64

TiN tipped, it makes a hardness high degree and it reduces friction. It allows stainless steel cutting also. Chip breaker makes easier the cutting operation. Cutting depth 5 mm, recommended cutting speed 600 RPM.
HRC 64

Mandrino art. 117M e punta pilota art. 117P specifiche a pag. 61

Arbor art. 117M and Pilot drill art. 117P specs on pag. 61

confezione/packaging: 1 pz/pc



Molla di espulsione
ejection spring

SI CONSIGLIA
UNA BUONA
LUBRIFICAZIONE
Cutting fluid
recommended



UTENSILI DA TAGLIO
CUTTING TOOLS

Ø	CODICE CODE
12	119-12TiN
13	119-13TiN
14	119-14TiN
15	119-15TiN
16	119-16TiN
17	119-17TiN
18	119-18TiN
19	119-19TiN
20	119-20TiN
21	119-21TiN
22	119-22TiN
23	119-23TiN
24	119-24TiN
25	119-25TiN
26	119-26TiN
27	119-27TiN
28	119-28TiN
29	119-29TiN
30	119-30TiN
31	119-31TiN
32	119-32TiN
33	119-33TiN
34	119-34TiN
35	119-35TiN
36	119-36TiN

Ø	CODICE CODE
37	119-37TiN
38	119-38TiN
39	119-39TiN
40	119-40TiN
41	119-41TiN
42	119-42TiN
43	119-43TiN
44	119-44TiN
45	119-45TiN
46	119-46TiN
47	119-47TiN
48	119-48TiN
49	119-49TiN
50	119-50TiN
51	119-51TiN
52	119-52TiN
53	119-53TiN
54	119-54TiN
55	119-55TiN
56	119-56TiN
57	119-57TiN
58	119-58TiN
59	119-59TiN
60	119-60TiN

ART. 119B

CONFEZIONI DI 8 FRESE A TAZZA HSS CON ROMPITRUCIOLO IN VALIGETTA DI PLASTICA Sets of 8 HSS hole saws with chip breaker in plastic case

Ø	CODICE CODE
1 pz/pc x Ø 16 - 18 - 20 - 22 25 - 30 - 32 - 35	119B



FRESE A TAZZA HSS CON ROMPITRUCIOLO
HSS HOLE SAWS WITH CHIP BREAKER

FRESE CAROTATRICI HSS - HSS core cutters

ART. 134

FRESE CAROTATRICI HSS PER TRAPANI CON BASE MAGNETICA A COLONNA, ATTACCO WELDON
PROFONDITÀ DI TAGLIO 30 mm

HSS core cutters for magnetic and pillar drill presses, Weldon shank - cutting depth 30 mm

INFORMAZIONI - INFORMATION

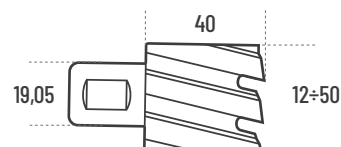


profondità di taglio 30 mm
attacco Weldon 19,05 mm - 3/4"

cutting depth 30 mm
Weldon shank 19,05 mm - 3/4"

confezione/packaging: 1 pz/pc

SI CONSIGLIA
UNA BUONA
LUBRIFICAZIONE
Cutting fluid
recommended



Ø	CODICE CODE
12	134-12
13	134-13
14	134-14
15	134-15
16	134-16
17	134-17
18	134-18
19	134-19
20	134-20
21	134-21
22	134-22
23	134-23
24	134-24
25	134-25
26	134-26
27	134-27

Ø	CODICE CODE
28	134-28
29	134-29
30	134-30
31	134-31
32	134-32
33	134-33
34	134-34
35	134-35
36	134-36
37	134-37
38	134-38
39	134-39
40	134-40
42	134-42
45	134-45
50	134-50

ART. 134/A

ESPULSORI PER FRESE CAROTATRICI HSS - HSS core cutters ejectors

lunghezza length	Ø	CODICE CODE	informazioni information
100	6,30	134/A	
79	6,30	134/A-1	



confezione/packaging: 1 pz/pc

ART. 134/B

ADATTATORI WELDON 19,05 mm - 19,05 mm WELDON adapter

Ø gambo FEN FEN shank	Ø foro WELDON WELDON hole	CODICE CODE	informazioni information
18	19,05	134/B	



confezione/packaging: 1 pz/pc

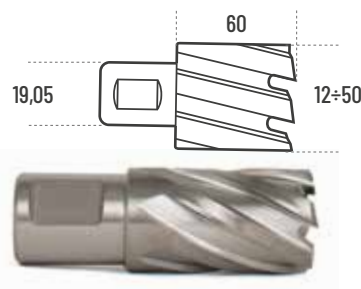
ART. 135**FRESE CAROTATRICI HSS PER TRAPANI CON BASE MAGNETICA A COLONNA, ATTACCO WELDON PROFONDITÀ DI TAGLIO 50 mm***HSS core cutters for magnetic and pillar drill presses, Weldon shank - cutting depth 50 mm***INFORMAZIONI - INFORMATION**

profondità di taglio 50 mm
attacco Weldon 19,05 mm - 3/4"

cutting depth 50 mm
Weldon shank 19,05 mm - 3/4"

confezione/packaging: 1 pz/pc

**SI CONSIGLIA
UNA BUONA
LUBRIFICAZIONE**
Cutting fluid
recommended



UTENSILI DA TAGLIO
CUTTING TOOLS

Ø	CODICE CODE
12	135-12
13	135-13
14	135-14
15	135-15
16	135-16
17	135-17
18	135-18
19	135-19
20	135-20
21	135-21
22	135-22
23	135-23
24	135-24
25	135-25
26	135-26
27	135-27
28	135-28

Ø	CODICE CODE
29	135-29
30	135-30
31	135-31
32	135-32
33	135-33
34	135-34
35	135-35
36	135-36
37	135-37
38	135-38
39	135-39
40	135-40
42	135-42
45	135-45
46	135-46
50	135-50

ART. 135A**MANDRINO CONO MORSE 2, BLOCCAGGIO CON VITI, RAFFREDDAMENTO DAL CENTRO**
Arbor with Morse Taper 2, clamping with screws, internal center cooling

MT	lungh. totale Overall length	Weldon 19,05	CODICE CODE
2	168	Ø 12 ÷ 50	135A



confezione/packaging: 1 pz/pc

ART. 135B**MANDRINO CONO MORSE 3, BLOCCAGGIO CON VITI, RAFFREDDAMENTO DAL CENTRO**
Arbor with Morse Taper 3, clamping with screws, internal center cooling

MT	lungh. totale Overall length	Weldon 19,05	CODICE CODE
3	178	Ø 12 ÷ 50	135B



confezione/packaging: 1 pz/pc



FRESE CAROTATRICI HSS
HSS CORE CUTTERS

ART. 136 PUNTE "EKON" RETTIFICATE FRESATE HSS - PROFESSIONALI - SERIE CORTA, FINITURA LUCIDA HSS "EKON" ground twist drills - professional - short series, bright finish

INFORMAZIONI - INFORMATION



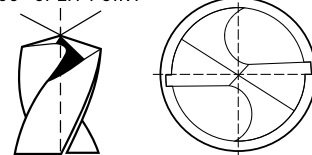
DIN 338R | SPLIT POINT 135° | velocità consigliata 700 RPM
tutte le punte sono rettificare e fresate dal pieno

DIN338R | SPLIT POINT 135° | recommended cutting speed 700 RPM
fully ground drills

confezione/ packaging:
Ø 0,50 - Ø 7,90 = 10 pz/ pcs | Ø 8,00 - Ø 13,00 = 5 pz/ pcs



135° SPLIT POINT



Ø	lungh. elica flute length	lungh. totale overall length	CODICE CODE
0,50	6	22	136-0050
0,55	7	24	136-0055
0,60	7	24	136-0060
0,65	8	26	136-0065
0,70	9	28	136-0070
0,75	9	28	136-0075
0,80	10	30	136-0080
0,85	10	30	136-0085
0,90	11	32	136-0090
1,00	12	34	136-0100
1,10	14	36	136-0110
1,20	16	38	136-0120
1,25	16	38	136-0125
1,30	16	38	136-0130
1,40	18	40	136-0140
1,50	18	40	136-0150
1,60	20	43	136-0160
1,70	20	43	136-0170
1,75	22	46	136-0175
1,80	22	46	136-0180
1,90	22	46	136-0190
2,00	24	49	136-0200
2,10	24	49	136-0210
2,20	27	53	136-0220
2,25	27	53	136-0225
2,30	27	53	136-0230
2,40	30	57	136-0240
2,50	30	57	136-0250
2,60	30	57	136-0260
2,70	33	61	136-0270
2,75	33	61	136-0275
2,80	33	61	136-0280
2,90	33	61	136-0290
3,00	33	61	136-0300
3,10	36	65	136-0310
3,20	36	65	136-0320
3,25	36	65	136-0325
3,30	36	65	136-0330
3,40	39	70	136-0340
3,50	39	70	136-0350
3,60	39	70	136-0360
3,70	39	70	136-0370
3,75	39	70	136-0375
3,80	43	75	136-0380
3,90	43	75	136-0390

Ø	lungh. elica flute length	lungh. totale overall length	CODICE CODE
4,00	43	75	136-0400
4,10	43	75	136-0410
4,20	43	75	136-0420
4,25	43	75	136-0425
4,30	47	80	136-0430
4,40	47	80	136-0440
4,50	47	80	136-0450
4,60	47	80	136-0460
4,70	52	86	136-0470
4,75	52	86	136-0475
4,80	52	86	136-0480
4,90	52	86	136-0490
5,00	52	86	136-0500
5,10	52	86	136-0510
5,20	52	86	136-0520
5,25	52	86	136-0525
5,30	52	86	136-0530
5,40	57	93	136-0540
5,50	57	93	136-0550
5,60	57	93	136-0560
5,70	57	93	136-0570
5,75	57	93	136-0575
5,80	57	93	136-0580
5,90	57	93	136-0590
6,00	57	93	136-0600
6,10	63	101	136-0610
6,20	63	101	136-0620
6,25	63	101	136-0625
6,30	63	101	136-0630
6,40	63	101	136-0640
6,50	63	101	136-0650
6,60	63	101	136-0660
6,70	63	101	136-0670
6,75	69	109	136-0675
6,80	69	109	136-0680
6,90	69	109	136-0690
7,00	69	109	136-0700
7,10	69	109	136-0710
7,20	69	109	136-0720
7,25	69	109	136-0725
7,30	69	109	136-0730
7,40	69	109	136-0740
7,50	69	109	136-0750
7,60	75	117	136-0760
7,70	75	117	136-0770

Ø	lungh. elica flute length	lungh. totale overall length	CODICE CODE
7,75	75	117	136-0775
7,80	75	117	136-0780
7,90	75	117	136-0790
8,00	75	117	136-0800
8,10	75	117	136-0810
8,20	75	117	136-0820
8,25	75	117	136-0825
8,30	75	117	136-0830
8,40	75	117	136-0840
8,50	75	117	136-0850
8,60	81	125	136-0860
8,70	81	125	136-0870
8,75	81	125	136-0875
8,80	81	125	136-0880
8,90	81	125	136-0890
9,00	81	125	136-0900
9,10	81	125	136-0910
9,20	81	125	136-0920
9,25	81	125	136-0925
9,30	81	125	136-0930
9,40	81	125	136-0940
9,50	81	125	136-0950
9,60	87	133	136-0960
9,70	87	133	136-0970

Ø	lungh. elica flute length	lungh. totale overall length	CODICE CODE
9,75	87	133	136-0975
9,80	87	133	136-0980
9,90	87	133	136-0990
10,00	87	133	136-1000
10,10	87	133	136-1010
10,20	87	133	136-1020
10,25	87	133	136-1025
10,30	87	133	136-1030
10,40	87	133	136-1040
10,50	87	133	136-1050
10,60	87	133	136-1060
10,70	94	142	136-1070
10,75	94	142	136-1075
10,80	94	142	136-1080
10,90	94	142	136-1090
11,00	94	142	136-1100
11,25	94	142	136-1125
11,50	94	142	136-1150
11,75	101	151	136-1175
12,00	101	151	136-1200
12,25	101	151	136-1225
12,50	101	151	136-1250
12,75	101	151	136-1275
13,00	101	151	136-1300

NEWS

ART. 137R

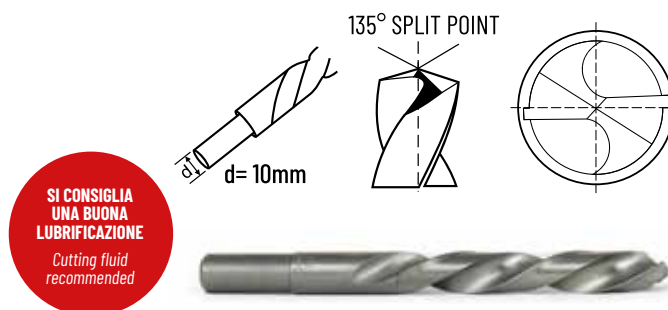
PUNTE "EKON" RETTIFICATE FRESATE HSS - PROFESSIONALI - SERIE CORTA
CON ATTACCO RIDOTTO 10 MM, FINITURA LUCIDA
HSS "EKON" ground twist drills - professional - short series with 10 mm
reduced shank, bright finish

INFORMAZIONI - INFORMATION

DIN 338 | SPLIT POINT 135° | velocità consigliata 700 RPM
tutte le punte sono rettificate e fresate dal pieno

DIN 338 | SPLIT POINT 135° | recommended speed 700 RPM
fully ground drills

confezione/packaging: 1 pz/pc



Ø	lungh. elica flute length	lungh. totale overall length	CODICE CODE
10,50	87	133	137-1050R
10,75	94	142	137-1075R
11,00	94	142	137-1100R
11,25	94	142	137-1125R
11,50	94	142	137-1150R
11,75	94	142	137-1175R
12,00	101	151	137-1200R
12,25	101	151	137-1225R
12,50	101	151	137-1250R
12,75	101	151	137-1275R
13,00	101	151	137-1300R
13,25	108	160	137-1325R
13,50	108	160	137-1350R
13,75	108	160	137-1375R
14,00	108	160	137-1400R
14,25	114	169	137-1425R

Ø	lungh. elica flute length	lungh. totale overall length	CODICE CODE
14,50	114	169	137-1450R
14,75	114	169	137-1475R
15,00	114	169	137-1500R
15,25	120	178	137-1525R
15,50	120	178	137-1550R
15,75	120	178	137-1575R
16,00	120	178	137-1600R
16,50	125	184	137-1650R
17,00	125	184	137-1700R
17,25	130	191	137-1725R
17,50	130	191	137-1750R
18,00	130	191	137-1800R
18,50	135	198	137-1850R
19,00	135	198	137-1900R
19,50	140	205	137-1950R
20,00	140	205	137-2000R



PUNTE EKON
EKON DRILLS

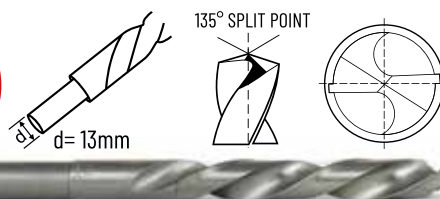
ART. 137**PUNTE "EKON" RETTIFICATE FRESATE HSS - PROFESSIONALI - SERIE CORTA CON ATTACCO RIDOTTO 13 MM, FINITURA LUCIDA***HSS "EKON" ground twist drills - professional - short series with 13mm reduced shank, bright finish***INFORMAZIONI - INFORMATION**

DIN 338 | SPLIT POINT 135° | velocità di taglio consigliata 700 RPM
tutte le punte sono rettificare e fresate dal pieno

DIN 338 | SPLIT POINT 135° | recommended cutting speed 700 RPM
fully ground drills

confezione/packaging: 1 pz/pc

SI CONSIGLIA
UNA BUONA
LUBRIFICAZIONE
Cutting fluid
recommended



Ø	lungh. elica flute length	lungh. totale overall length	CODICE CODE
13,25	108	160	137-1325
13,50	108	160	137-1350
13,75	108	160	137-1375
14,00	108	160	137-1400
14,25	114	169	137-1425
14,50	114	169	137-1450
14,75	114	169	137-1475
15,00	114	169	137-1500
15,25	120	178	137-1525
15,50	120	178	137-1550
15,75	120	178	137-1575

Ø	lungh. elica flute length	lungh. totale overall length	CODICE CODE
16,00	120	178	137-1600
16,50	130	186	137-1650
17,00	130	186	137-1700
17,25	130	186	137-1725
17,50	130	186	137-1750
18,00	130	186	137-1800
18,50	135	202	137-1850
19,00	135	202	137-1900
19,50	140	210	137-1950
20,00	140	210	137-2000

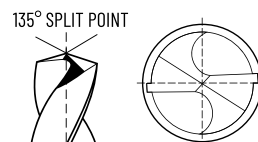
ART. 138**PUNTE "EKON" RETTIFICATE FRESATE HSS - PROFESSIONALI - SERIE EXTRA CORTA, FINITURA LUCIDA***HSS "EKON" ground twist drills - professional - stub series, bright finish***INFORMAZIONI - INFORMATION**

DIN 1897RN | SPLIT POINT 135° | velocità di taglio consigliata 700 RPM
tutte le punte sono rettificare e fresate dal pieno

DIN 1897RN | SPLIT POINT 135° | recommended cutting speed 700 RPM
fully ground drills

confezione/packaging: 10 pz/pcs

SI CONSIGLIA
UNA BUONA
LUBRIFICAZIONE
Cutting fluid
recommended



Ø	lungh. elica flute length	lungh. totale overall length	CODICE CODE
2,00	12	38	138-0200
2,25	12	38	138-0225
2,50	14	43	138-0250
2,75	16	46	138-0275
3,00	16	46	138-0300
3,25	18	49	138-0325
3,50	20	52	138-0350
3,75	20	52	138-0375
4,00	22	55	138-0400

Ø	lungh. elica flute length	lungh. totale overall length	CODICE CODE
4,25	22	55	138-0425
4,50	24	58	138-0450
4,75	26	62	138-0475
5,00	26	62	138-0500
5,25	26	62	138-0525
5,50	28	66	138-0550
5,75	28	66	138-0575
6,00	28	66	138-0600

NEWS **ART. 145**

PUNTE "EKON" RETTIFICATE FRESATE HSS - PROFESSIONALI - SERIE LUNGA, FINITURA LUCIDA

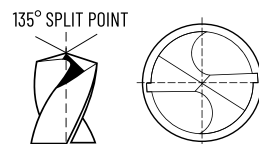
HSS "EKON" ground twist drills - professional - long series, bright finish

INFORMAZIONI - INFORMATION

DIN 340 | SPLIT POINT 135°
velocità di taglio consigliata 700 RPM
tutte le punte sono rettificare e fresate dal pieno

DIN 340 | SPLIT POINT 135°
recommended cutting speed 700 RPM
fully ground drills

confezione/ packaging:
Ø 2,00 ÷ Ø 7,75 = 10 pz / pcs | Ø 8,00 - Ø 13,00 = 5 pz / pcs



Ø	lungh. elica flute length	lungh. totale overall length	CODICE CODE
2,00	56	85	145-0200085
2,25	56	90	145-0225090
2,50	62	95	145-0250095
2,75	66	100	145-0275100
3,00	66	100	145-0300100
3,25	69	106	145-0325106
3,50	73	112	145-0350112
3,75	78	119	145-0375119
4,00	78	119	145-0400119
4,25	82	126	145-0425126
4,50	82	126	145-0450126
4,75	87	132	145-0475132
5,00	87	132	145-0500132
5,25	87	132	145-0525132
5,50	91	139	145-0550139
5,75	91	139	145-0575139
6,00	91	139	145-0600139
6,25	97	148	145-0625148
6,50	97	148	145-0650148
6,75	102	156	145-0675156
7,00	102	156	145-0700156
7,25	102	156	145-0725156
7,50	102	156	145-0750156
7,75	109	165	145-0775165
8,00	109	165	145-0800165
8,25	109	165	145-0825165
8,50	109	165	145-0850165
8,75	115	175	145-0875175
9,00	115	175	145-0900175
9,25	115	175	145-0925175
9,50	115	175	145-0950175
9,75	121	184	145-0975184
10,00	121	184	145-1000184
10,50	121	184	145-1050184
11,00	128	195	145-1100195
11,50	128	195	145-1150195
12,00	134	205	145-1200205
12,50	134	205	145-1250205
13,00	134	205	145-1300205

ART. 139**SET DI PUNTE "EKON" RETTIFICATE SERIE CORTA IN ASTUCCIO DI METALLO***Sets of "EKON" ground twist drills, short series in metal box*

descrizione description	CODICE CODE	informazioni information
19 pezzi / pcs Ø 1,00 ÷ 10,00 x 0,5 mm	139-1	
25 pezzi / pcs Ø 1,00 ÷ 13,00 x 0,5 mm	139-2	

ART. 140**SET DI PUNTE "EKON" SERIE CORTA IN VALIGETTA DI METALLO***Sets of "EKON" ground twist drills, short series in metal case*

descrizione description	CODICE CODE	informazioni information
170 pezzi / pcs Ø 1,00 ÷ 8,00 x 0,5 mm = 10pz/pcs x Ø Ø 8,50 ÷ 10,00 x 0,5 mm = 5pz/pcs x Ø	140-1	

ART. 141 | ESPOSITORE DI PUNTE "EKON" SERIE CORTA - "EKON" ground twist drills short series display

descrizione description	CODICE CODE	informazioni information
765 pezzi / pcs Ø 1,00 ÷ 13,00 x 0,5 mm	141-1	dimensione / dimension: 38x20x23 cm

CONTENUTO DELL'ESPOSITORE - display content

Ø	PEZZI / PCS	Ø	PEZZI / PCS	Ø	PEZZI / PCS	Ø	PEZZI / PCS	Ø	PEZZI / PCS
1,00	50	3,50	50	6,00	50	8,50	5	11,00	5
1,50	30	4,00	100	6,50	20	9,00	5	11,50	5
2,00	100	4,50	30	7,00	30	9,50	5	12,00	5
2,50	50	5,00	50	7,50	10	10,00	10	12,50	5
3,00	100	5,50	30	8,00	10	10,50	5	13,00	5



UTENSILI DA TAGLIO
CUTTING TOOLS

ART. 141V | ESPOSITORE DA BANCO VUOTO - Empty display

CODICE CODE	informazioni information
141V	dimensione / dimension: 38x20x23 cm

ART. 142 | ESPOSITORE DI PUNTE "EKON" SERIE CORTA - "EKON" ground twist drills short series display

descrizione description	CODICE CODE	informazioni information
1.025 pezzi / pcs Ø 1,00 ÷ 13,00 x 0,25 mm	142-1	dimensione / dimension: 50x27x60 cm

CONTENUTO DELL'ESPOSITORE - display content

Ø	PEZZI / PCS	Ø	PEZZI / PCS	Ø	PEZZI / PCS	Ø	PEZZI / PCS	Ø	PEZZI / PCS
1,00	30	3,50	50	6,00	30	8,50	5	11,00	5
1,25	10	3,75	10	6,25	10	8,75	5	11,25	5
1,50	50	4,00	100	6,50	30	9,00	10	11,50	5
1,75	10	4,25	10	6,75	10	9,25	5	11,75	5
2,00	100	4,50	50	7,00	30	9,50	5	12,00	5
2,25	10	4,75	10	7,25	10	9,75	5	12,25	5
2,50	60	5,00	60	7,50	20	10,00	10	12,50	5
2,75	10	5,25	10	7,75	10	10,25	5	12,75	5
3,00	100	5,50	30	8,00	20	10,50	10	13,00	5
3,25	20	5,75	10	8,25	5	10,75	5		



ART. 142V | ESPOSITORE DA BANCO VUOTO - Empty display

CODICE CODE	informazioni information
142V	dimensione / dimension: 50x27x60 cm

ART. 310 | PUNTE A CENTRARE 60° SENZA SMUSSO - 60° center drills without chamfer

INFORMAZIONI - INFORMATION

DIN 333A

Tutte le punte sono rettificate e fresate dal pieno
Fully ground drills

confezione/packaging: 1 pz/pc



Ø	lungh. totale overall length	CODICE CODE
1,00	31,5	310-0100
1,25	31,5	310-0125
1,60	35,5	310-0160
2,00	40,0	310-0200
2,50	45,0	310-0250
3,15	50,0	310-0315

Ø	lungh. totale overall length	CODICE CODE
4,00	56,0	310-0400
5,00	63,0	310-0500
6,30	71,0	310-0630
8,00	80,0	310-0800
10,0	100,0	310-1000



PUNTE EKON
EKON DRILLS

PUNTE ELICOIDALI RETTIFICATE FRESATE HSS M2 - HSS M2 ground twist drills

ART. 150

PUNTE ELICOIDALI RETTIFICATE FRESATE HSS M2 - SERIE CORTA , FINITURA NERA
HSS M2 ground twist drills - short series, black finish

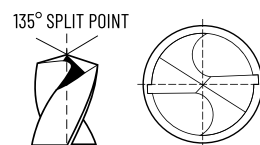
INFORMAZIONI - INFORMATION



DIN 338R | SPLIT POINT 135° | velocità consigliata 700 RPM
tutte le punte sono rettificare e fresate dal pieno

DIN 338R | SPLIT POINT 135° | recommended cutting speed 700 RPM
fully ground drills

confezione/ packaging:
Ø 0,35 ÷ Ø 7,90 = 10 pz/ pcs | Ø 8,00 ÷ Ø 13,00 = 5 pz/ pcs



Ø	lung. elica flute length	lung. totale overall length	CODICE CODE
0,35	5	20	150-0035
0,40	5	20	150-0040
0,45	5	20	150-0045
0,50	6	22	150-0050
0,55	7	24	150-0055
0,60	7	24	150-0060
0,65	8	26	150-0065
0,70	9	28	150-0070
0,75	9	28	150-0075
0,80	10	30	150-0080
0,85	10	30	150-0085
0,90	11	32	150-0090
0,95	11	32	150-0095
1,00	12	34	150-0100
1,10	14	36	150-0110
1,20	16	38	150-0120
1,25	16	38	150-0125
1,30	16	38	150-0130
1,40	18	40	150-0140
1,50	18	40	150-0150
1,60	20	43	150-0160
1,70	20	43	150-0170
1,75	22	46	150-0175
1,80	22	46	150-0180
1,90	22	46	150-0190
2,00	24	49	150-0200
2,10	24	49	150-0210
2,20	27	53	150-0220
2,25	27	53	150-0225
2,30	27	53	150-0230
2,40	30	57	150-0240
2,50	30	57	150-0250
2,60	30	57	150-0260
2,70	33	61	150-0270
2,75	33	61	150-0275
2,80	33	61	150-0280
2,90	33	61	150-0290
3,00	33	61	150-0300
3,10	36	65	150-0310
3,20	36	65	150-0320
3,25	36	65	150-0325
3,30	36	65	150-0330
3,40	39	70	150-0340
3,50	39	70	150-0350
3,60	39	70	150-0360
3,70	39	70	150-0370
3,75	39	70	150-0375

Ø	lung. elica flute length	lung. totale overall length	CODICE CODE
3,80	43	75	150-0380
3,90	43	75	150-0390
4,00	43	75	150-0400
4,10	43	75	150-0410
4,20	43	75	150-0420
4,25	43	75	150-0425
4,30	47	80	150-0430
4,40	47	80	150-0440
4,50	47	80	150-0450
4,60	47	80	150-0460
4,70	52	86	150-0470
4,75	52	86	150-0475
4,80	52	86	150-0480
4,90	52	86	150-0490
5,00	52	86	150-0500
5,10	52	86	150-0510
5,20	52	86	150-0520
5,25	52	86	150-0525
5,30	52	86	150-0530
5,40	57	93	150-0540
5,50	57	93	150-0550
5,60	57	93	150-0560
5,70	57	93	150-0570
5,75	57	93	150-0575
5,80	57	93	150-0580
5,90	57	93	150-0590
6,00	57	93	150-0600
6,10	63	101	150-0610
6,20	63	101	150-0620
6,25	63	101	150-0625
6,30	63	101	150-0630
6,40	63	101	150-0640
6,50	63	101	150-0650
6,60	63	101	150-0660
6,70	63	101	150-0670
6,75	69	109	150-0675
6,80	69	109	150-0680
6,90	69	109	150-0690
7,00	69	109	150-0700
7,10	69	109	150-0710
7,20	69	109	150-0720
7,25	69	109	150-0725
7,30	69	109	150-0730
7,40	69	109	150-0740
7,50	69	109	150-0750
7,60	75	117	150-0760
7,70	75	117	150-0770

Ø	lung. elica flute length	lung. totale overall length	CODICE CODE
7,75	75	117	150-0775
7,80	75	117	150-0780
7,90	75	117	150-0790
8,00	75	117	150-0800
8,10	75	117	150-0810
8,20	75	117	150-0820
8,25	75	117	150-0825
8,30	75	117	150-0830
8,40	75	117	150-0840
8,50	75	117	150-0850
8,60	81	125	150-0860
8,70	81	125	150-0870
8,75	81	125	150-0875
8,80	81	125	150-0880
8,90	81	125	150-0890
9,00	81	125	150-0900
9,10	81	125	150-0910
9,20	81	125	150-0920
9,25	81	125	150-0925
9,30	81	125	150-0930
9,40	81	125	150-0940
9,50	81	125	150-0950
9,60	87	133	150-0960
9,70	87	133	150-0970
9,75	87	133	150-0975
9,80	87	133	150-0980
9,90	87	133	150-0990
10,00	87	133	150-1000
10,10	87	133	150-1010
10,20	87	133	150-1020
10,25	87	133	150-1025
10,30	87	133	150-1030

Ø	lung. elica flute length	lung. totale overall length	CODICE CODE
10,40	87	133	150-1040
10,50	87	133	150-1050
10,60	87	133	150-1060
10,70	94	142	150-1070
10,75	94	142	150-1075
10,80	94	142	150-1080
10,90	94	142	150-1090
11,00	94	142	150-1100
11,10	94	142	150-1110
11,20	94	142	150-1120
11,25	94	142	150-1125
11,30	94	142	150-1130
11,40	94	142	150-1140
11,50	94	142	150-1150
11,60	94	142	150-1160
11,70	94	142	150-1170
11,75	101	151	150-1175
11,80	101	151	150-1180
11,90	101	151	150-1190
12,00	101	151	150-1200
12,10	101	151	150-1210
12,20	101	151	150-1220
12,25	101	151	150-1225
12,30	101	151	150-1230
12,40	101	151	150-1240
12,50	101	151	150-1250
12,60	101	151	150-1260
12,70	101	151	150-1270
12,75	101	151	150-1275
12,80	101	151	150-1280
12,90	101	151	150-1290
13,00	101	151	150-1300

ART. 151

PUNTE ELICOIDALI RETTIFICATE FRESATE HSS M2 - CODOLO RIDOTTO , FINITURA NERA HSS M2 ground twist drills - reduced shank, black finish

INFORMAZIONI - INFORMATION

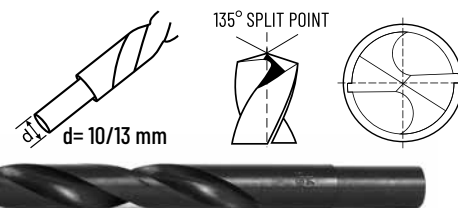
DIN 338R | SPLIT POINT 135° | velocità consigliata 700 RPM
tutte le punte sono rettificate e fessate dal pieno

DIN 338R | SPLIT POINT 135° | recommended cutting speed 700 RPM
fully ground drills

confezione / packaging: 1 pz / 1 pc

SI CONSIGLIA
UNA BUONA
LUBRIFICAZIONE

Cutting fluid
recommended



Ø	L elica flute L	lungh. totale overall length	codolo ridotto reduced shank	CODICE CODE
10,50	94	142	10	151-1050R
11,00	94	142	10	151-1100R
11,50	94	142	10	151-1150R
12,00	101	151	10	151-1200R
12,50	101	151	10	151-1250R
13,00	101	151	10	151-1300R
13,25	108	160	13	151-1325
13,50	108	160	10-13	151-1350
13,75	108	160	13	151-1375
14,00	108	160	10-13	151-1400
14,25	114	169	13	151-1425
14,50	114	169	13	151-1450
14,75	114	169	13	151-1475

Ø	L elica flute L	lungh. totale overall length	codolo ridotto reduced shank	CODICE CODE
15,00	114	169	13	151-1500
15,25	120	178	13	151-1525
15,50	120	178	13	151-1550
15,75	120	178	13	151-1575
16,00	120	178	13	151-1600
16,50	130	186	13	151-1650
17,00	130	186	13	151-1700
17,50	130	186	13	151-1750
18,00	130	186	13	151-1800
18,50	135	202	13	151-1850
19,00	135	202	13	151-1900
19,50	140	210	13	151-1950
20,00	140	210	13	151-2000

ART. 152

PUNTE ELICOIDALI RETTIFICATE HSS M2 - SERIE EXTRA CORTA, FINITURA NERA HSS M2 ground twist drills - stub series, black finish

INFORMAZIONI - INFORMATION

DIN 1879R | SPLIT POINT 135° | velocità consigliata 700 RPM
tutte le punte sono rettificate e fessate dal pieno

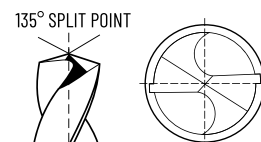
DIN 1879R | SPLIT POINT 135° | recommended cutting speed 700 RPM
fully ground drills

confezione / packaging:

Ø 2,00 ÷ Ø 7,50 = 10 pz / pcs | Ø 8,00 ÷ Ø 13,00 = 5 pz / pcs

SI CONSIGLIA
UNA BUONA
LUBRIFICAZIONE

Cutting fluid
recommended



Ø	lungh. elica flute length	lungh. totale overall length	CODICE CODE
2,00	12	38	152-0200
2,50	14	43	152-0250
2,75	16	46	152-0275
3,00	16	46	152-0300
3,25	18	49	152-0325
3,50	20	52	152-0350
3,75	20	52	152-0375
4,00	22	55	152-0400
4,25	22	55	152-0425
4,50	24	58	152-0450
4,75	26	62	152-0475
5,00	26	62	152-0500
5,25	26	62	152-0525
5,50	28	66	152-0550
5,75	28	66	152-0575
6,00	28	66	152-0600

Ø	lungh. elica flute length	lungh. totale overall length	CODICE CODE
6,25	31	70	152-0625
6,50	31	70	152-0650
7,00	34	74	152-0700
7,50	34	74	152-0750
8,00	37	79	152-0800
8,50	37	79	152-0850
9,00	40	84	152-0900
9,50	40	84	152-0950
10,00	43	89	152-1000
10,50	43	89	152-1050
11,00	47	95	152-1100
11,50	47	95	152-1150
12,00	51	102	152-1200
12,50	51	102	152-1250
13,00	51	102	152-1300

NEWS

ART. 152D

PUNTE ELICOIDALI RETTIFICATE HSS M2 A DOPPIA ELICA

HSS M2 ground twist drills with double tips

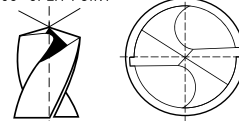
INFORMAZIONI - INFORMATION

SPLIT POINT 135°
tutte le punte sono rettificare e fessate dal pieno

SPLIT POINT 135°
fully ground drills

SI CONSIGLIA
UNA BUONA
LUBRIFICAZIONE
Cutting fluid
recommended

135° SPLIT POINT



UTENSILI DA TAGLIO
CUTTING TOOLS

confezione / packaging: 10 pz / pcs



Ø	lungh. elica flute length	lungh. totale overall length	CODICE CODE
2,00	12	38	152-0200D
2,50	14	43	152-0250D
3,00	16	46	152-0300D
3,20	18	49	152-0320D
3,25	18	49	152-0325D
3,30	18	49	152-0330D
3,40	20	52	152-0340D
3,50	20	52	152-0350D
4,00	22	55	152-0400D
4,10	22	55	152-0410D
4,20	22	55	152-0420D
4,25	24	58	152-0425D
4,50	24	58	152-0450D
4,75	26	62	152-0475D
5,00	26	62	152-0500D
5,10	26	62	152-0510D
5,25	28	66	152-0525D
5,50	28	66	152-0550D

INFORMAZIONI - INFORMATION

DIN 340RN | SPLIT POINT 135° | velocità consigliata 700 RPM
tutte le punte sono rettifiche e fresate dal pieno

DIN 340RN | SPLIT POINT 135° | recommended cutting speed 700 RPM
fully ground drills

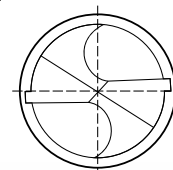
confezione / packaging:

Ø 2,00 ÷ Ø 7,75 = 10 pz / pcs | Ø 8,00 ÷ Ø 13,00 = 5 pz / pcs

SI CONSIGLIA
UNA BUONA
LUBRIFICAZIONE

Cutting fluid
recommended

135° SPLIT POINT



Ø	lung. elica flute length	lung. totale overall length	CODICE CODE
2,00	56	85	153-020085
2,25	59	90	153-022590
2,50	62	95	153-025095
2,75	66	100	153-0275100
3,00	66	100	153-0300100
3,25	69	106	153-0325106
3,50	73	113	153-0350113
3,75	73	112	153-0375112
4,00	78	119	153-0400119
4,25	78	119	153-0425119
4,50	82	126	153-0450126
4,75	82	126	153-0475126
5,00	87	132	153-0500132
5,25	87	132	153-0525132
5,50	91	139	153-0550139
5,75	91	139	153-0575139
6,00	91	139	153-0600139
6,25	97	148	153-0625148
6,50	97	148	153-0650148
6,75	97	148	153-0675148
7,00	102	156	153-0700156
7,25	102	156	153-0725156
7,50	102	156	153-0750156
7,75	109	165	153-0775165
8,00	109	165	153-0800165
8,25	109	165	153-0825165
8,50	109	165	153-0850165
8,75	115	175	153-0875175
9,00	115	175	153-0900175
9,25	115	175	153-0925175
9,50	115	175	153-0950175
9,75	121	184	153-0975184
10,00	121	184	153-1000184
10,50	121	184	153-1050184
11,00	128	195	153-1100195
11,50	128	195	153-1150195
12,00	134	205	153-1200205
12,50	134	205	153-1250205
13,00	134	205	153-1300205

INFORMAZIONI - INFORMATION

DIN 1869 | SPLIT POINT 135° | velocità consigliata 700 RPM
tutte le punte sono rettificare e fresate dal pieno

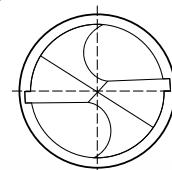
DIN 1869 | SPLIT POINT 135° | recommended cutting speed 700 RPM
fully ground drills

confezione / packaging:

Ø 2,00 ÷ Ø 7,75 = 10 pz / pcs | Ø 8,00 ÷ Ø 13,00 = 5 pz / pcs

SI CONSIGLIA
UNA BUONA
LUBRIFICAZIONE
Cutting fluid
recommended

135° SPLIT POINT



Ø	lungh. elica flute length	lungh. totale overall length	CODICE CODE
2,00	85	125	158-0200125
2,50	95	140	158-0250140
2,75	95	140	158-0275140
3,00	100	150	158-0300150
3,00	130	190	158-0300190
3,50	115	165	158-0350165
3,50	145	210	158-0350210
3,50	180	265	158-0350265
4,00	120	175	158-0400175
4,00	150	220	158-0400220
4,00	190	280	158-0400280
4,50	125	185	158-0450185
4,50	160	235	158-0450235
4,50	200	295	158-0450295
5,00	135	195	158-0500195
5,00	170	245	158-0500245
5,00	210	315	158-0500315
5,25	135	195	158-0525195
5,50	140	205	158-0550205
5,50	180	260	158-0550260
5,50	225	330	158-0550330
5,75	140	205	158-0575205
6,00	140	205	158-0600205
6,00	180	260	158-0600260
6,00	225	330	158-0600330
6,50	150	215	158-0650215
6,50	190	275	158-0650275
6,50	235	350	158-0650350
6,75	150	215	158-0675215
7,00	155	225	158-0700225
7,00	200	290	158-0700290
7,00	250	370	158-0700370
7,50	155	225	158-0750225
7,50	200	290	158-0750290
7,50	250	370	158-0750370

Ø	lungh. elica flute length	lungh. totale overall length	CODICE CODE
7,75	155	225	158-0775225
8,00	165	240	158-0800240
8,00	210	305	158-0800305
8,00	265	390	158-0800390
8,50	165	240	158-0850240
8,50	210	305	158-0850305
8,50	265	390	158-0850390
9,00	175	250	158-0900250
9,00	220	320	158-0900320
9,00	280	410	158-0900410
9,50	175	250	158-0950250
9,50	220	320	158-0950320
9,50	280	410	158-0950410
10,00	185	265	158-1000265
10,00	235	340	158-1000340
10,00	295	430	158-1000430
10,50	185	265	158-1050265
10,50	235	340	158-1050340
10,50	295	430	158-1050430
11,00	195	280	158-1100280
11,00	250	365	158-1100365
11,00	310	455	158-1100455
11,50	195	280	158-1150280
11,50	250	365	158-1150365
11,50	310	455	158-1150455
12,00	205	295	158-1200295
12,00	260	375	158-1200375
12,00	330	480	158-1200480
12,50	205	295	158-1250295
12,50	260	375	158-1250375
12,50	330	480	158-1250480
13,00	205	295	158-1300295
13,00	260	375	158-1300375
13,00	330	480	158-1300480

ART. 154**SET DI PUNTE ELICOIDALI RETTIFICATE SERIE CORTA IN ASTUCCIO DI METALLO***Sets of ground twist drills short series in metal box*

descrizione description	CODICE CODE	informazioni information
19 pezzi / pcs Ø 1,00 ÷ 10,00 x 0,5 mm	154-1	
25 pezzi / pcs Ø 1,00 ÷ 13,00 x 0,5 mm	154-2	

ART. 155**SET DI PUNTE ELICOIDALI RETTIFICATE SERIE CORTA IN VALIGETTA DI METALLO***Sets of ground twist drills short series in metal case*

descrizione description	CODICE CODE	informazioni information
170 pezzi / pcs Ø 1,00 ÷ 8,00 x 0,5 mm = 10pz/pcs x Ø Ø 8,50 ÷ 10,00 x 0,5 mm = 5pz/pcs x Ø	155-1	

ART. 156 | ESPOSITORE DI PUNTE M2 SERIE CORTA - M2 short series jobber drills display

descrizione description	CODICE CODE	informazioni information
390 pezzi / pcs Ø 1,00 ÷ 13,00 x 0,5 mm	156-1	dimensione / dimension: 38x20x23 cm

CONTENUTO DELL'ESPOSITORE - display content

Ø	PEZZI / PCS	Ø	PEZZI / PCS	Ø	PEZZI / PCS	Ø	PEZZI / PCS	Ø	PEZZI / PCS
1,00	10	3,50	20	6,00	30	8,50	5	11,00	5
1,50	20	4,00	50	6,50	10	9,00	5	11,50	5
2,00	30	4,50	20	7,00	10	9,50	5	12,00	5
2,50	20	5,00	30	7,50	10	10,00	5	12,50	5
3,00	50	5,50	20	8,00	10	10,50	5	13,00	5



UTENSILI DA TAGLIO
CUTTING TOOLS

ART. 157 | ESPOSITORE DI PUNTE ELICOIDALI RETTIFICATE SERIE CORTA Ground jobber twist drills short series display

descrizione description	CODICE CODE	informazioni information
830 pezzi / pcs Ø 1,00 ÷ 13,00 x 0,25 mm	157-1	dimensione / dimension: 50x27x60 cm

CONTENUTO DELL'ESPOSITORE - display content

Ø	PEZZI / PCS	Ø	PEZZI / PCS	Ø	PEZZI / PCS	Ø	PEZZI / PCS	Ø	PEZZI / PCS
1,00	20	3,50	50	6,00	50	8,50	5	11,00	5
1,25	10	3,75	10	6,25	10	8,75	5	11,25	5
1,50	20	4,00	50	6,50	30	9,00	5	11,50	5
1,75	10	4,25	10	6,75	10	9,25	5	11,75	5
2,00	50	4,50	50	7,00	20	9,50	5	12,00	5
2,25	10	4,75	10	7,25	10	9,75	5	12,25	5
2,50	50	5,00	50	7,50	10	10,00	5	12,50	5
2,75	10	5,25	10	7,75	10	10,25	5	12,75	5
3,00	100	5,50	30	8,00	10	10,50	5	13,00	5
3,25	10	5,75	10	8,25	5	10,75	5		



ART. 160

PUNTE ELICOIDALI RETTIFICATE FRESATE HSS M2 , SERIE CORTA - FINITURA NERA ELICA ORO

HSS M2 ground twist drills, short series - black finish, golden flute

INFORMAZIONI - INFORMATION



DIN 338 | SPLIT POINT 135° | velocità consigliata 800 RPM
tutte le punte sono rettificare e fresate dal pieno

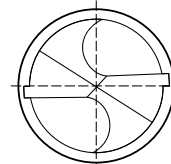
DIN 338 | SPLIT POINT 135° | recommended cutting speed 800 RPM
Fully ground drills

confezione / packaging:

Ø 1,00 ÷ Ø 7,75 = 10 pz / pcs | Ø 8,00 ÷ Ø 13,00 = 5 pz / pcs



135° SPLIT POINT



Ø	lungh. elica flute length	lungh. totale overall length	CODICE CODE
1,00	12	34	160-0100
1,25	16	38	160-0125
1,50	18	40	160-0150
1,75	22	46	160-0175
2,00	24	49	160-0200
2,25	27	53	160-0225
2,50	30	57	160-0250
2,75	33	61	160-0275
3,00	33	61	160-0300
3,25	36	65	160-0325
3,50	39	70	160-0350
3,75	39	70	160-0375
4,00	43	75	160-0400
4,25	43	75	160-0425
4,50	47	80	160-0450
4,75	52	86	160-0475
5,00	52	86	160-0500
5,25	52	86	160-0525
5,50	57	93	160-0550
5,75	57	93	160-0575
6,00	57	93	160-0600
6,25	63	101	160-0625
6,50	63	101	160-0650
6,75	69	109	160-0675
7,00	69	109	160-0700

Ø	lungh. elica flute length	lungh. totale overall length	CODICE CODE
7,25	69	109	160-0725
7,50	69	109	160-0750
7,75	75	117	160-0775
8,00	75	117	160-0800
8,25	75	117	160-0825
8,50	75	117	160-0850
8,75	81	125	160-0875
9,00	81	125	160-0900
9,25	81	125	160-0925
9,50	81	125	160-0950
9,75	87	133	160-0975
10,00	87	133	160-1000
10,25	87	133	160-1025
10,50	87	133	160-1050
10,75	94	142	160-1075
11,00	94	142	160-1100
11,25	94	142	160-1125
11,50	94	142	160-1150
11,75	101	151	160-1175
12,00	101	151	160-1200
12,25	101	151	160-1225
12,50	101	151	160-1250
12,75	101	151	160-1275
13,00	101	151	160-1300

ART. 161
SET DI PUNTE ELICOIDALI HSS M2 ELICA ORO, SERIE CORTA, IN ASTUCCIO DI METALLO
Sets of HSS M2 golden flute jobber twist drills short series in metal box

descrizione description	CODICE CODE	informazioni information
19 pezzi / pcs Ø 1,00 ÷ 10,00 x 0,5 mm	161/1	
25 pezzi / pcs Ø 1,00 ÷ 13,00 x 0,5 mm	161/2	

UTENSILI DA TAGLIO
CUTTING TOOLS

ART. 162
SET DI PUNTE ELICOIDALI ELICA ORO SERIE CORTA IN VALIGETTA DI METALLO
Sets of golden flute jobber twist drills short series in metal case

descrizione description	CODICE CODE	informazioni information
170 pezzi / pcs Ø 1,00 ÷ 8,00 x 0,5 mm = 10pz/pcs x Ø Ø 8,50 ÷ 10,00 x 0,5 mm = 5pz/pcs x Ø	162/1	

ART. 163
ESPOSITORE DI PUNTE RETTIFICATE ELICA ORO
Golden flute jobber twist drills displays

descrizione description	CODICE CODE	informazioni information
490 pezzi / pcs Ø 1,00 ÷ 13,00 x 0,5 mm	163/1	dimensione / dimension: 38x20x23 cm

CONTENUTO DELL'ESPOSITORE - display content

Ø	PEZZI / PCS	Ø	PEZZI / PCS	Ø	PEZZI / PCS	Ø	PEZZI / PCS	Ø	PEZZI / PCS
1,00	10	3,50	30	6,00	30	8,50	5	11,00	5
1,50	20	4,00	80	6,50	10	9,00	5	11,50	5
2,00	50	4,50	30	7,00	10	9,50	5	12,00	5
2,50	20	5,00	30	7,50	10	10,00	5	12,50	5
3,00	80	5,50	20	8,00	10	10,50	5	13,00	5



PUNTE HSS M2 ELICA ORO
HSS M2 GOLDEN FLUTE DRILLS

INFORMAZIONI - INFORMATION



DIN 338 | SPLIT POINT 135° | velocità consigliata 800 RPM
 ROMPITRUCIOLO a partire da Ø 3 mm
 GAMBO TRIANGOLARE a partire da Ø 3 mm
 tutte le punte sono rettificare e fresate dal pieno

DIN 338 | SPLIT POINT 135° | recommended cutting speed 800 RPM
 CHIP BREAKER starting from Ø 3 mm
 TRIANGULAR SHANK starting from Ø 3 mm
 fully ground drills

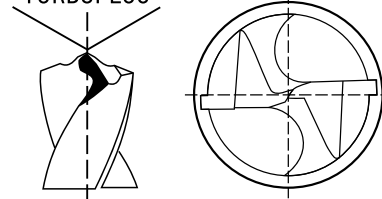
confezione / packaging:

Ø 1,00 ÷ Ø 7,75 = 10 pz / pcs | Ø 8,00 ÷ Ø 13,00 = 5 pz / pcs

SI CONSIGLIA
 UNA BUONA
 LUBRIFICAZIONE

Cutting fluid
 recommended

TURBOPLUS

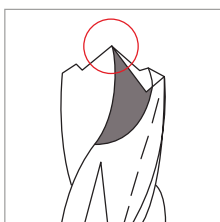


Ø	lung. elica flute length	lung. totale overall length	CODICE CODE
1,00	12	34	165-0100
1,25	16	38	165-0125
1,50	18	40	165-0150
1,75	22	46	165-0175
2,00	24	49	165-0200
2,25	27	53	165-0225
2,50	30	57	165-0250
2,75	33	61	165-0275
3,00	33	61	165-0300
3,25	36	65	165-0325
3,50	39	70	165-0350
3,75	39	70	165-0375
4,00	43	75	165-0400
4,25	43	75	165-0425
4,50	47	80	165-0450
4,75	52	86	165-0475
5,00	52	86	165-0500
5,25	52	86	165-0525
5,50	57	93	165-0550
5,75	57	93	165-0575
6,00	57	93	165-0600
6,25	63	101	165-0625
6,50	63	101	165-0650
6,75	69	109	165-0675
7,00	69	109	165-0700

Ø	lung. elica flute length	lung. totale overall length	CODICE CODE
7,25	69	109	165-0725
7,50	69	109	165-0750
7,75	75	117	165-0775
8,00	75	117	165-0800
8,25	75	117	165-0825
8,50	75	117	165-0850
8,75	81	125	165-0875
9,00	81	125	165-0900
9,25	81	125	165-0925
9,50	81	125	165-0950
9,75	87	133	165-0975
10,00	87	133	165-1000
10,25	87	133	165-1025
10,50	87	133	165-1050
10,75	94	142	165-1075
11,00	94	142	165-1100
11,25	94	142	165-1125
11,50	94	142	165-1150
11,75	101	151	165-1175
12,00	101	151	165-1200
12,25	101	151	165-1225
12,50	101	151	165-1250
12,75	101	151	165-1275
13,00	101	151	165-1300

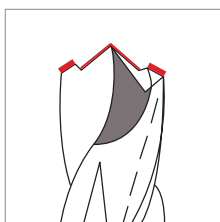
Micropunta autocentrante, per facilitare la centratura e agevolare la partenza del taglio sul pezzo

self-centering microbit to facilitate the centering and the cut starting on the piece



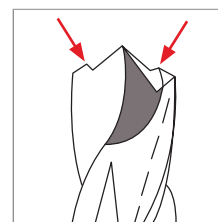
Doppia coppia di taglienti con spoglia variabile, da alla punta massima capacità di taglio e alta durata del filo tagliente

double couple of cutting edges with variable relief: maximum cutting capacity with high resistance of the cutting edge



Rompitruciolo, facilita l'espulsione del materiale di scarto

chip breaker facilitates the waste material ejection



ART. 166**SET DI PUNTE ELICOIDALI HSS M2 CON ROMPITRUCIOLO ELICA ORO SERIE CORTA IN ASTUCCIO DI METALLO***Sets of HSS golden flute jobber twist drills with double chip breaker short series in metal box*

descrizione description	CODICE CODE	informazioni information
19 pezzi / pcs Ø 1,00 ÷ 10,00 x 0,5 mm	166-1	
25 pezzi / pcs Ø 1,00 ÷ 13,00 x 0,5 mm	166-2	

UTENSILI DA TAGLIO
CUTTING TOOLS**ART. 167****SET DI PUNTE ELICOIDALI ELICA ORO SERIE CORTA IN VALIGETTA DI METALLO***Sets of golden flute jobber twist drills short series in metal case*

descrizione description	CODICE CODE	informazioni information
170 pezzi / pcs Ø 1,00 ÷ 8,00 x 0,5 mm = 10pz/pcs x Ø Ø 8,50 ÷ 10,00 x 0,5 mm = 5pz/pcs x Ø	167-1	

ART. 168**ESPOSITORE DI PUNTE ELICOIDALI ELICA ORO SERIE CORTA***Golden flute jobber twist drills short series display*

descrizione description	CODICE CODE	informazioni information
270 pezzi / pcs Ø 1,00 ÷ 13,00 x 0,5 mm	168-1	dimensione / dimension: 38x20x23 cm

CONTENUTO DELL'ESPOSITORE - display content

Ø	PEZZI / PCS	Ø	PEZZI / PCS	Ø	PEZZI / PCS	Ø	PEZZI / PCS	Ø	PEZZI / PCS
1,00	10	3,50	10	6,00	20	8,50	5	11,00	5
1,50	10	4,00	30	6,50	10	9,00	5	11,50	5
2,00	20	4,50	10	7,00	10	9,50	5	12,00	5
2,50	10	5,00	20	7,50	10	10,00	5	12,50	5
3,00	30	5,50	10	8,00	10	10,50	5	13,00	5



ART. 170

PUNTE ELICOIDALI RETTIFICATE FRESATE COBALTO 5%, SERIE CORTA Cobalt 5% ground twist drills, short series

INFORMAZIONI - INFORMATION



DIN 338 | SPLIT POINT 135° | velocità consigliata 800 RPM
Tutte le punte sono rettifiche e fresate dal pieno

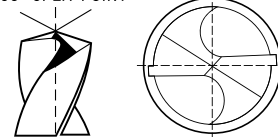
DIN 338 | SPLIT POINT 135° | recommended cutting speed 800 RPM
fully ground drills

confezione / packaging:

Ø 1,00 ÷ Ø 7,75 = 10 pz / pcs | Ø 8,00 ÷ Ø 13,00 = 5 pz / pcs

SI CONSIGLIA
UNA BUONA
LUBRIFICAZIONE
Cutting fluid
recommended

135° SPLIT POINT



Ø	lungh. elica flute length	lungh. totale overall length	CODICE CODE
1,00	12	34	170-0100
1,25	16	38	170-0125
1,50	18	40	170-0150
1,75	22	46	170-0175
2,00	24	49	170-0200
2,25	27	53	170-0225
2,50	30	57	170-0250
2,75	33	61	170-0275
3,00	33	61	170-0300
3,25	36	65	170-0325
3,50	39	70	170-0350
3,75	39	70	170-0375
4,00	43	75	170-0400
4,25	43	75	170-0425
4,50	47	80	170-0450
4,75	52	86	170-0475
5,00	52	86	170-0500
5,25	52	86	170-0525
5,50	57	93	170-0550
5,75	57	93	170-0575
6,00	57	93	170-0600
6,25	63	101	170-0625
6,50	63	101	170-0650
6,75	69	109	170-0675
7,00	69	109	170-0700

Ø	lungh. elica flute length	lungh. totale overall length	CODICE CODE
7,25	69	109	170-0725
7,50	69	109	170-0750
7,75	75	117	170-0775
8,00	75	117	170-0800
8,25	75	117	170-0825
8,50	75	117	170-0850
8,75	81	125	170-0875
9,00	81	125	170-0900
9,25	81	125	170-0925
9,50	81	125	170-0950
9,75	87	133	170-0975
10,00	87	133	170-1000
10,25	87	133	170-1025
10,50	87	133	170-1050
10,75	94	142	170-1075
11,00	94	142	170-1100
11,25	94	142	170-1125
11,50	94	142	170-1150
11,75	101	151	170-1175
12,00	101	151	170-1200
12,25	101	151	170-1225
12,50	101	151	170-1250
12,75	101	151	170-1275
13,00	101	151	170-1300

NEWS

ART. 175

PUNTE ELICOIDALI RETTIFICATE FRESATE COBALTO 5% - CODOLO TRIANGOLARE RIDOTTO

Cobalt 5% ground twist drills - reduced triangular shank

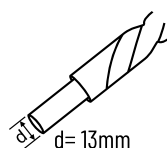
INFORMAZIONI - INFORMATION

DIN 338 | SPLIT POINT 135° | velocità consigliata 800 RPM
tutte le punte sono rettificare e fresate dal pieno

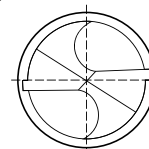
DIN 338 | SPLIT POINT 135° | recommended cutting speed 800 RPM
fully ground drills

confezione / packaging: 1 pz / pc

SI CONSIGLIA
UNA BUONA
LUBRIFICAZIONE
Cutting fluid
recommended



135° SPLIT POINT



UTENSILI DA TAGLIO
CUTTING TOOLS

Ø	L elica flute L	lungh. totale overall length	codolo ridotto reduced shank	CODICE CODE
13,25	108	160	13	175-1325
13,50	108	160	13	175-1350
13,75	108	160	13	175-1375
14,00	108	160	13	175-1400
14,25	114	169	13	175-1425
14,50	114	169	13	175-1450
14,75	114	169	13	175-1475
15,00	114	169	13	175-1500
15,25	120	178	13	175-1525
15,50	120	178	13	175-1550

Ø	L elica flute L	lungh. totale overall length	codolo ridotto reduced shank	CODICE CODE
15,75	120	178	13	175-1575
16,00	120	178	13	175-1600
16,50	125	184	13	175-1650
17,00	125	184	13	175-1700
17,50	130	191	13	175-1750
18,00	130	191	13	175-1800
18,50	135	198	13	175-1850
19,00	135	198	13	175-1900
19,50	140	205	13	175-1950
20,00	140	205	13	175-2000

ART. 171

PUNTE ELICOIDALI RETTIFICATE FRESATE COBALTO 5% , SERIE EXTRACORTA

Cobalt 5% ground twist drills, stub series

INFORMAZIONI - INFORMATION

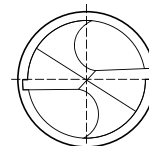
DIN 1897 | SPLIT POINT 135° | velocità consigliata 800 RPM
tutte le punte sono rettificare e fresate dal pieno

DIN 1897 | SPLIT POINT 135° | recommended cutting speed 800 RPM
fully ground drills

confezione / packaging: 10 pz / pcs

SI CONSIGLIA
UNA BUONA
LUBRIFICAZIONE
Cutting fluid
recommended

135° SPLIT POINT



Ø	lungh. elica flute length	lungh. totale overall length	CODICE CODE
3,00	16	46	171-0300
3,25	18	49	171-0325
3,50	20	52	171-0350
3,75	20	52	171-0375
4,00	22	55	171-0400

Ø	lungh. elica flute length	lungh. totale overall length	CODICE CODE
4,25	22	55	171-0425
4,50	24	58	171-0450
4,75	26	62	171-0475
5,00	26	62	171-0500



PUNTE COBALTO 5%
COBALT 5% DRILLS

ART. 172**SET DI PUNTE COBALTO 5%, SERIE CORTA, IN ASTUCCIO DI METALLO***Sets of cobalt 5% jobber drills short series in metal box*

descrizione description	CODICE CODE	informazioni information
19 pezzi / pcs Ø 1,00 ÷ 10,00 x 0,5 mm	172-1	
25 pezzi / pcs Ø 1,00 ÷ 13,00 x 0,5 mm	172-2	

ART. 173**SET DI PUNTE COBALTO 5% SERIE CORTA IN VALIGETTA DI METALLO***Sets of cobalt 5% jobber drills, short series in metal case*

descrizione description	CODICE CODE	informazioni information
170 pezzi / pcs Ø 1,00 ÷ 8,00 x 0,5 mm = 10pz/pcs x Ø Ø 8,50 ÷ 10,00 x 0,5 mm = 5pz/pcs x Ø	173-1	

ART. 174**ESPOSITORE DI PUNTE COBALTO 5% SERIE CORTA***Cobalt 5% jobber drills short series display*

descrizione description	CODICE CODE	informazioni information
270 pezzi / pcs Ø 1,00 ÷ 13,00 x 0,5 mm	174-1	dimensione / dimension: 38x20x23 cm

CONTENUTO DELL'ESPOSITORE - display content

Ø	PEZZI / PCS	Ø	PEZZI / PCS	Ø	PEZZI / PCS	Ø	PEZZI / PCS	Ø	PEZZI / PCS
1,00	10	3,50	20	6,00	20	8,50	5	11,00	5
1,50	10	4,00	30	6,50	10	9,00	5	11,50	5
2,00	20	4,50	10	7,00	10	9,50	5	12,00	5
2,50	10	5,00	20	7,50	10	10,00	5	12,50	5
3,00	20	5,50	10	8,00	10	10,50	5	13,00	5





PUNTE COBALTO 8% - Cobalt 8% drills

ART. 180

PUNTE ELICOIDALI RETTIFICATE FRESATE COBALTO 8%, SERIE CORTA Cobalt 8% ground twist drills, short series

INFORMAZIONI - INFORMATION



DIN 338 | SPLIT POINT 135° | velocità consigliata 1200 RPM
Tutte le punte sono rettificare e fresate dal pieno

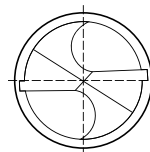
DIN 338 | SPLIT POINT 135° | recommended cutting speed 1200 RPM
fully ground drills

confezione / packaging:

Ø 1,00 ÷ Ø 7,75 = 10 pz / pcs | Ø 8,00 ÷ Ø 13,00 = 5 pz / pcs

SI CONSIGLIA
UNA BUONA
LUBRIFICAZIONE
Cutting fluid
recommended

135° SPLIT POINT



Ø	lungh. elica flute length	lungh. totale overall length	CODICE CODE
1,00	12	34	180-0100
1,25	16	38	180-0125
1,50	18	40	180-0150
1,75	22	46	180-0175
2,00	24	49	180-0200
2,25	27	53	180-0225
2,50	30	57	180-0250
2,75	33	61	180-0275
3,00	33	61	180-0300
3,25	36	65	180-0325
3,50	39	70	180-0350
3,75	39	70	180-0375
4,00	43	75	180-0400
4,25	43	75	180-0425
4,50	47	80	180-0450
4,75	52	86	180-0475
5,00	52	86	180-0500
5,25	52	86	180-0525
5,50	57	93	180-0550
5,75	57	93	180-0575
6,00	57	93	180-0600
6,25	63	101	180-0625
6,50	63	101	180-0650
6,75	69	109	180-0675
7,00	69	109	180-0700

Ø	lungh. elica flute length	lungh. totale overall length	CODICE CODE
7,25	69	109	180-0725
7,50	69	109	180-0750
7,75	75	117	180-0775
8,00	75	117	180-0800
8,25	75	117	180-0825
8,50	75	117	180-0850
8,75	81	125	180-0875
9,00	81	125	180-0900
9,25	81	125	180-0925
9,50	81	125	180-0950
9,75	87	133	180-0975
10,00	87	133	180-1000
10,25	87	133	180-1025
10,50	87	133	180-1050
10,75	94	142	180-1075
11,00	94	142	180-1100
11,25	94	142	180-1125
11,50	94	142	180-1150
11,75	101	151	180-1175
12,00	101	151	180-1200
12,25	101	151	180-1225
12,50	101	151	180-1250
12,75	101	151	180-1275
13,00	101	151	180-1300

ART. 181

PUNTE RETTIFICATE COBALTO 8% SERIE EXTRACORTA Cobalt 8% ground twist drills stub series

INFORMAZIONI - INFORMATION

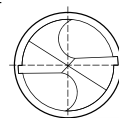
DIN 1897 | SPLIT POINT 135° | velocità consigliata 1200 RPM
tutte le punte sono rettificare e fresate dal pieno

DIN 1897 | SPLIT POINT 135° | recommended cutting speed 1200 RPM
fully ground drills

confezione / packaging: 10 pz / pcs

SI CONSIGLIA
UNA BUONA
LUBRIFICAZIONE
Cutting fluid
recommended

135° SPLIT POINT



Ø	lungh. elica flute length	lungh. totale overall length	CODICE CODE
3,00	16	46	181-0300
3,25	18	49	181-0325
3,50	20	52	181-0350
3,75	20	52	181-0375
4,00	22	55	181-0400

Ø	lungh. elica flute length	lungh. totale overall length	CODICE CODE
4,25	22	55	181-0425
4,50	24	58	181-0450
4,75	26	62	181-0475
5,00	26	62	181-0500

ART. 183**SET DI PUNTE COBALTO 8%, SERIE CORTA, IN ASTUCCIO DI METALLO**
Sets of cobalt 8% jobber drills short series in metal box

descrizione description	CODICE CODE	informazioni information
19 pezzi / pcs Ø 1,00 ÷ 10,00 x 0,5 mm	183-1	
25 pezzi / pcs Ø 1,00 ÷ 13,00 x 0,5 mm	183-2	

UTENSILI DA TAGLIO
CUTTING TOOLS
ART. 184**SET DI PUNTE COBALTO 8% SERIE CORTA IN VALIGETTA DI METALLO**
Sets of cobalt 8% jobber drills short series in metal case

descrizione description	CODICE CODE	informazioni information
170 pezzi / pcs Ø 1,00 ÷ 8,00 x 0,5 mm = 10pz/pcs x Ø Ø 8,50 ÷ 10,00 x 0,5 mm = 5pz/pcs x Ø	184-1	

ART. 185**ESPOSITORE DI PUNTE COBALTO 8% SERIE CORTA**
Cobalt 8% jobber drills short series displays

descrizione description	CODICE CODE	informazioni information
270 pezzi / pcs Ø 1,00 ÷ 13,00 x 0,5 mm	185-1	dimensione / dimension: 38x20x23 cm

CONTENUTO DELL'ESPOSITORE - display content

Ø	PEZZI / PCS	Ø	PEZZI / PCS	Ø	PEZZI / PCS	Ø	PEZZI / PCS	Ø	PEZZI / PCS
1,00	10	3,50	20	6,00	20	8,50	5	11,00	5
1,50	10	4,00	30	6,50	10	9,00	5	11,50	5
2,00	20	4,50	10	7,00	10	9,50	5	12,00	5
2,50	10	5,00	20	7,50	10	10,00	5	12,50	5
3,00	20	5,50	10	8,00	10	10,50	5	13,00	5


PUNTE COBALTO 8%
COBALT 8% DRILLS

ART. 190

PUNTE HSS ELICOIDALI CILINDRICHE, RULLATE - FINITURA NERA HSS rolled forged twist drills - black finish

INFORMAZIONI - INFORMATION

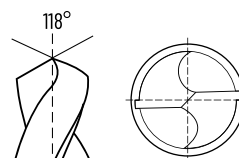


DIN 338 | SPLIT POINT 118° | velocità consigliata 600 RPM

DIN 338 | SPLIT POINT 118° | recommended cutting speed 600 RPM

confezione / packaging:

Ø 1,00 ÷ Ø 7,75 = 10 pz / pcs | Ø 8,00 ÷ Ø 13,00 = 5 pz / pcs



Ø	lungh. elica flute length	lungh. totale overall length	CODICE CODE
1,00	12	34	190-0100
1,25	16	38	190-0125
1,50	18	40	190-0150
1,75	22	46	190-0175
2,00	24	49	190-0200
2,25	27	53	190-0225
2,50	30	57	190-0250
2,75	33	61	190-0275
3,00	33	61	190-0300
3,25	36	65	190-0325
3,50	39	70	190-0350
3,75	39	70	190-0375
4,00	43	75	190-0400
4,25	43	75	190-0425
4,50	47	80	190-0450
4,75	52	86	190-0475
5,00	52	86	190-0500
5,25	52	86	190-0525
5,50	57	93	190-0550
5,75	57	93	190-0575
6,00	57	93	190-0600
6,25	63	101	190-0625
6,50	63	101	190-0650
6,75	69	109	190-0675
7,00	69	109	190-0700

Ø	lungh. elica flute length	lungh. totale overall length	CODICE CODE
7,25	69	109	190-0725
7,50	69	109	190-0750
7,75	75	117	190-0775
8,00	75	117	190-0800
8,25	75	117	190-0825
8,50	75	117	190-0850
8,75	81	125	190-0875
9,00	81	125	190-0900
9,25	81	125	190-0925
9,50	81	125	190-0950
9,75	87	133	190-0975
10,00	87	133	190-1000
10,25	87	133	190-1025
10,50	87	133	190-1050
10,75	94	142	190-1075
11,00	94	142	190-1100
11,25	94	142	190-1125
11,50	94	142	190-1150
11,75	101	151	190-1175
12,00	101	151	190-1200
12,25	101	151	190-1225
12,50	101	151	190-1250
12,75	101	151	190-1275
13,00	101	151	190-1300

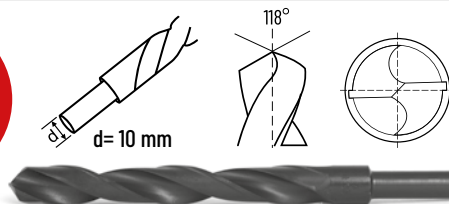
ART. 191**PUNTE ELICOIDALI CILINDRICHE RULLATE CON CODOLO RIDOTTO 10 mm
FINITURA NERA - 10 mm reduced shank rolled forged twist drills, black finish****INFORMAZIONI - INFORMATION**

DIN 338 | SPLIT POINT 118° | velocità consigliata 600 RPM

DIN 338 | SPLIT POINT 118° | recommended cutting speed 600 RPM

confezione / packaging: 1 pz / pc

**SI CONSIGLIA
UNA BUONA
LUBRIFICAZIONE**
Cutting fluid
recommended



Ø	lungh. elica flute length	lungh. totale overall length	CODICE CODE
13,50	108	160	191-1350
14,00	108	160	191-1400
14,50	114	169	191-1450
15,00	114	169	191-1500
15,50	120	178	191-1550
16,00	120	178	191-1600
16,50	130	186	191-1650

Ø	lungh. elica flute length	lungh. totale overall length	CODICE CODE
17,00	130	186	191-1700
17,50	130	194	191-1750
18,00	130	194	191-1800
18,50	135	202	191-1850
19,00	135	202	191-1900
19,50	140	210	191-1950
20,00	140	210	191-2000

**UTENSILI DA TAGLIO
CUTTING TOOLS**

ART. 192**SET DI PUNTE RULLATE SERIE CORTA IN ASTUCCIO DI METALLO***Sets of rolled forged jobber drills short series in metal box*

descrizione description	CODICE CODE	informazioni information
19 pezzi / pcs Ø 1,00 ÷ 10,00 x 0,5 mm	192-1	
25 pezzi / pcs Ø 1,00 ÷ 13,00 x 0,5 mm	192-2	

ART. 193**SET DI PUNTE RULLATE SERIE CORTA IN VALIGETTA DI METALLO***Sets of rolled forged jobber drills short series in metal case*

descrizione description	CODICE CODE	informazioni information
170 pezzi / pcs Ø 1,00 ÷ 8,00 x 0,5 mm = 10pz/pcs x Ø Ø 8,50 ÷ 10,00 x 0,5 mm = 5pz/pcs x Ø	193-1	



PUNTE RULLATE
ROLLED FORGED DRILLS

ART. 194**ESPOSITORE DI PUNTE RULLATE SERIE CORTA***Rolled forged jobber drills short series display*

descrizione description	CODICE CODE	informazioni information
815 pezzi / pcs Ø 1,00 ÷ 13,00 x 0,5 mm	194-1	dimensione / dimension: 38x20x23 cm

CONTENUTO DELL'ESPOSITORE - display content

Ø	PEZZI / PCS	Ø	PEZZI / PCS	Ø	PEZZI / PCS	Ø	PEZZI / PCS	Ø	PEZZI / PCS
1,00	30	3,50	50	6,00	50	8,50	10	11,00	5
1,50	50	4,00	100	6,50	20	9,00	10	11,50	5
2,00	100	4,50	50	7,00	30	9,50	5	12,00	5
2,50	50	5,00	50	7,50	20	10,00	10	12,50	5
3,00	100	5,50	30	8,00	20	10,50	5	13,00	5

**ART. 195****ESPOSITORE DI PUNTE RULLATE SERIE CORTA***Rolled forged jobber drills short series display*

descrizione description	CODICE CODE	informazioni information
1.185 pezzi / pcs Ø 1,00 ÷ 13,00 x 0,25 mm	195-1	dimensione / dimension: 50x27x60 cm

CONTENUTO DELL'ESPOSITORE - display content

Ø	PEZZI / PCS	Ø	PEZZI / PCS	Ø	PEZZI / PCS	Ø	PEZZI / PCS	Ø	PEZZI / PCS
1,00	50	3,50	70	6,00	50	8,50	20	11,00	5
1,25	20	3,75	20	6,25	10	8,75	5	11,25	5
1,50	40	4,00	100	6,50	40	9,00	20	11,50	5
1,75	20	4,25	20	6,75	10	9,25	5	11,75	5
2,00	70	4,50	50	7,00	30	9,50	10	12,00	5
2,25	20	4,75	20	7,25	10	9,75	5	12,25	5
2,50	50	5,00	60	7,50	30	10,00	20	12,50	5
2,75	20	5,25	20	7,75	10	10,25	5	12,75	5
3,00	100	5,50	30	8,00	30	10,50	5	13,00	5
3,25	20	5,75	10	8,25	10	10,75	5		



NEWS

ART. 196

PUNTE ELICOIDALI RULLATE CON CODOLO CONICO MORSE

MORSE conical shank rolled forged twist drills

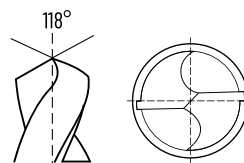
INFORMAZIONI - INFORMATION



DIN 345 | SPLIT POINT 118° | velocità consigliata 700 RPM

DIN 345 | SPLIT POINT 118° | recommended cutting speed 700 RPM

confezione / packaging: Ø 6,00 ÷ Ø 50,00 = 1 pz / pc



UTENSILI DA TAGLIO
CUTTING TOOLS

Ø	M.K.	lungh. totale overall length	CODICE CODE
6,00	1	189	196-0600
6,50	1	189	196-0650
7,00	1	189	196-0700
7,50	1	189	196-0750
8,00	1	189	196-0800
8,50	1	189	196-0850
9,00	1	189	196-0900
9,50	1	189	196-0950
10,00	1	189	196-1000
10,50	1	189	196-1050
11,00	1	189	196-1100
11,50	1	189	196-1150
12,00	1	189	196-1200
12,50	1	189	196-1250
13,00	1	189	196-1300
13,50	1	189	196-1350
14,00	1	189	196-1400
14,50	2	212	196-1450
15,00	2	218	196-1500
15,50	2	218	196-1550
16,00	2	223	196-1600
16,50	2	223	196-1650
17,00	2	228	196-1700
17,50	2	228	196-1750
18,00	2	228	196-1800
18,50	2	253	196-1850
19,00	2	253	196-1900
19,50	2	276	196-1950
20,00	2	281	196-2000
20,50	2	281	196-2050
21,00	2	281	196-2100
21,50	2	286	196-2150
22,00	2	286	196-2200
22,50	2	286	196-2250
23,00	2	291	196-2300
23,50	3	291	196-2350
24,00	3	291	196-2400
24,50	3	296	196-2450
25,00	3	296	196-2500
25,50	3	296	196-2550
26,00	3	296	196-2600
26,50	3	233	196-2650
27,00	3	233	196-2700
27,50	3	238	196-2750
28,00	3	238	196-2800

Ø	M.K.	lungh. totale overall length	CODICE CODE
28,50	3	243	196-2850
29,00	3	243	196-2900
29,50	3	248	196-2950
30,00	3	248	196-3000
30,50	3	301	196-3050
31,00	3	301	196-3100
31,50	3	301	196-3150
32,00	4	334	196-3200
32,50	4	334	196-3250
33,00	4	334	196-3300
33,50	4	334	196-3350
34,00	4	339	196-3400
34,50	4	339	196-3450
35,00	4	339	196-3500
35,50	4	339	196-3550
36,00	4	344	196-3600
36,50	4	344	196-3650
37,00	4	344	196-3700
37,50	4	344	196-3750
38,00	4	349	196-3800
38,50	4	349	196-3850
39,00	4	349	196-3900
39,50	4	349	196-3950
40,00	4	349	196-4000
40,50	4	354	196-4050
41,00	4	354	196-4100
41,50	4	354	196-4150
42,00	4	354	196-4200
42,50	4	354	196-4250
43,00	4	359	196-4300
43,50	4	359	196-4350
44,00	4	359	196-4400
44,50	4	359	196-4450
45,00	4	359	196-4500
45,50	4	359	196-4550
46,00	4	359	196-4600
46,50	4	359	196-4650
47,00	4	359	196-4700
47,50	4	359	196-4750
48,00	4	369	196-4800
48,50	4	369	196-4850
49,00	4	369	196-4900
49,50	4	369	196-4950
50,00	4	369	196-5000

ART. 240 | SEGHETTI A MANO HSS - HSS hand hacksaw blades

INFORMAZIONI - INFORMATION



confezione / packaging: 100 pz / pcs

misure sizes	denti teeth	CODICE CODE
300x13x0,65 mm	18	240/1
300x13x0,65 mm	24	240/2

ART. 241 | SEGHETTI A MANO BIMETALLICI - Bimetal hand hacksaw blades

INFORMAZIONI - INFORMATION



confezione / packaging: 100 pz / pcs

misure sizes	denti teeth	CODICE CODE
300x13x0,65 mm	18	241/1
300x13x0,65 mm	24	241/2

NEWS ART. 242 | SEGHETTI A MANO HCS - HCS hand hacksaw blades

INFORMAZIONI - INFORMATION



confezione / packaging: 100 pz / pcs

misure sizes	denti teeth	CODICE CODE
300x13x0,65 mm	24	242/1